

**Garant**
**Maschinen-Gewindebohrer, TiCN, MF: 18X1,5**

**Bestelldaten**

Bestellnummer	132860 18X1,5
GTIN	4045197073891
Artikelklasse	11H

**Beschreibung**
**Empfehlung:**

Wir empfehlen bei **TOOLOX-Materialien, den Kernloch-Ø abweichend der DIN-Angaben** (siehe Tabelle) **0,05 bis 0,3 mm** größer zu bohren.

Gewindeart: MF

Schneidstoff: HSS E

Norm: DIN 374

Toleranzklasse: ISO 2X 6HX

Gewindesteigung: 1,5 mm

Gesamtlänge L: 110 mm

Schaft-Ø D<sub>s</sub>: 14 mm

Schaft-Vierkant □: 11 mm

Kernloch-Ø: 16,5 mm

**Technische Beschreibung**

Kernloch-Ø	16,5 mm
Anzahl Spannuten	3
Gewinde-Ø	18 mm
Gewindesteigung	1,5 mm
Anzahl Schneiden Z	3
Schaft-Ø D <sub>s</sub>	14 mm
Gesamtlänge L	110 mm
Schaft-Vierkant □	11 mm

Toleranzklasse	ISO 2X 6HX
Schneidstoff	HSS E
Norm	DIN 374
Gewindetiefe	36 mm
Gewindeart	MF
Gewindegröße	M18×1,5
Beschichtung	TiCN
Flankenwinkel	60 Grad
Gewinde-Norm	DIN 13
Anschnittform	B
Schaft	Zylinderschaft mit h9
Innenkühlung	nein
Verwendung bei Bohrungsart	bis 3×D bei Durchgangsloch
Schneidrichtung	rechts
Art des Gewindewerkzeuges	Maschinengewindebohrer für die dynamische Bearbeitung
Farbring	rot
Produktart	Gewindebohrer

## Anwenderdaten

	Eignung	V <sub>c</sub>	ISO-Code
Stahl < 500 N/mm <sup>2</sup>	bedingt geeignet	20 m/min	P
Stahl < 750 N/mm <sup>2</sup>	bedingt geeignet	19 m/min	P
Stahl < 900 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	19 m/min	P
Stahl < 1100 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	9 m/min	P
TOOLOX 33	geeignet	4 m/min	H
Öl	geeignet		
nass maximal	geeignet		

