

Datenblatt



Maschinen-Gewindebohrer HSS-E Form B, unbeschichtet, MF: 10X1



Bestelldaten

Bestellnummer	132840 10X1
GTIN	4045197073679
Artikelklasse	12H

Beschreibung

Ausführung:
Mit Schälanschnitt.

Technische Beschreibung

Gewindesteigung	1 mm
Anzahl Spannuten	4
Anzahl Schneiden Z	4
Kernloch-Ø	9 mm
Gewinde-Ø	10 mm
Schaft-Ø D _s	7 mm
Gesamtlänge L	90 mm
Schaft-Vierkant □	5,5 mm
Toleranzklasse	ISO 2 6H
Schneidstoff	HSS E
Norm	DIN 374
Gewindetiefe	30 mm
Gewindeart	MF
Gewindegröße	M10×1
Beschichtung	unbeschichtet

Datenblatt

Flankenwinkel	60 Grad
Gewinde-Norm	DIN 13
Anschnittform	B
Schaft	Zylinderschaft mit h9
Innenkühlung	nein
Verwendung bei Bohrungsart	bis 3xD bei Durchgangsloch
Schneidrichtung	rechts
Art des Gewindewerkzeuges	Maschinengewindebohrer für die konventionelle Bearbeitung
Farbring	ohne
Produktart	Gewindebohrer

Anwenderdaten

	Eignung	V _c	ISO-Code
Alu (kurzspanend)	bedingt geeignet	13 m/min	N
Stahl < 500 N/mm ²	geeignet	15 m/min	P
Stahl < 750 N/mm ²	geeignet	15 m/min	P
Öl	geeignet		
nass maximal	bedingt geeignet		