

Garant**Maschinen-Gewindebohrer HSS-E, vaporisiert, MF: 8X0,75****Bestelldaten**

Bestellnummer	132870 8X0,75
GTIN	4045197074003
Artikelklasse	11H

Beschreibung**Ausführung:****Starker Schälanschnitt.**Führungsgewinde **mit Schmiernuten.**

Gewindeart: MF

Schneidstoff: HSS E

Norm: DIN 374

Toleranzklasse: ISO 2X 6HX

Gewindesteigung: 0,75 mm

Gesamtlänge L: 80 mm

Schaft-Ø D_s: 6 mm

Schaft-Vierkant □: 4,9 mm

Kernloch-Ø: 7,2 mm

Technische Beschreibung

Gewindesteigung	0,75 mm
Kernloch-Ø	7,2 mm
Anzahl Spannuten	3
Anzahl Schneiden Z	3
Gewinde-Ø	8 mm
Schaft-Ø D _s	6 mm
Gesamtlänge L	80 mm
Schaft-Vierkant □	4,9 mm

Toleranzklasse	ISO 2X 6HX
Schneidstoff	HSS E
Norm	DIN 374
Gewindetiefe	24 mm
Gewindeart	MF
Gewindegröße	M8×0,75
Beschichtung	vaporisiert
Flankenwinkel	60 Grad
Gewinde-Norm	DIN 13
Anschnittform	B
Schaft	Zylinderschaft mit h9
Innenkühlung	nein
Verwendung bei Bohrungsart	bis 3×D bei Durchgangsloch
Schneidrichtung	rechts
Art des Gewindewerkzeuges	Maschinengewindebohrer für die dynamische Bearbeitung
Farbring	blau
Produktart	Gewindebohrer

Anwenderdaten

	Eignung	V _c	ISO-Code
Alu (kurzspanend)	bedingt geeignet	13 m/min	N
Stahl < 500 N/mm ²	geeignet	15 m/min	P
Stahl < 750 N/mm ²	geeignet	15 m/min	P
Stahl < 900 N/mm ²	bedingt geeignet	15 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	geeignet	6 m/min	M
CuZn	bedingt geeignet	13 m/min	N
Öl	geeignet		
nass maximal	bedingt geeignet		

