

**Maschinen-Gewindebohrer HSS-E Form B, unbeschichtet, MF: 10X1,25****Bestelldaten**

Bestellnummer	132840 10X1,25
GTIN	4045197073686
Artikelklasse	12H

Beschreibung**Ausführung:****Mit Schälanschnitt.**

Gewindeart: MF

Schneidstoff: HSS E

Norm: DIN 374

Toleranzklasse: ISO 2 6H

Gewindesteigung: 1,25 mm

Gesamtlänge L: 100 mm

Schaft-Ø D_s: 7 mm

Schaft-Vierkant □: 5,5 mm

Kernloch-Ø: 8,8 mm

Technische Beschreibung

Gewindesteigung	1,25 mm
Anzahl Spannuten	3
Kernloch-Ø	8,8 mm
Anzahl Schneiden Z	3
Gewinde-Ø	10 mm
Schaft-Ø D _s	7 mm
Gesamtlänge L	100 mm
Schaft-Vierkant □	5,5 mm
Toleranzklasse	ISO 2 6H

Schneidstoff	HSS E
Norm	DIN 374
Gewindetiefe	30 mm
Gewindeart	MF
Gewindegröße	M10×1,25
Beschichtung	unbeschichtet
Flankenwinkel	60 Grad
Gewinde-Norm	DIN 13
Anschnittform	B
Schaft	Zylinderschaft mit h9
Innenkühlung	nein
Verwendung bei Bohrungsart	bis 3×D bei Durchgangsloch
Schneidrichtung	rechts
Art des Gewindewerkzeuges	Maschinengewindebohrer für die konventionelle Bearbeitung
Farbring	ohne
Produktart	Gewindebohrer

Anwenderdaten

	Eignung	V _c	ISO-Code
Alu (kurzspanend)	bedingt geeignet	13 m/min	N
Stahl < 500 N/mm ²	geeignet	15 m/min	P
Stahl < 750 N/mm ²	geeignet	15 m/min	P
Öl	geeignet		
nass maximal	bedingt geeignet		