

**Garant****Maschinen-Gewindebohrer HSS-E, vaporisiert, MF: 10X1****Bestelldaten**

Bestellnummer	132870 10X1
GTIN	4045197074027
Artikelklasse	11H

**Beschreibung****Ausführung:****Starker Schälanschnitt.**Führungsgewinde **mit Schmiernuten.**

Gewindeart: MF

Schneidstoff: HSS E

Norm: DIN 374

Toleranzklasse: ISO 2X 6HX

Gewindesteigung: 1 mm

Gesamtlänge L: 90 mm

Schaft-Ø D<sub>s</sub>: 7 mm

Schaft-Vierkant □: 5,5 mm

Kernloch-Ø: 9 mm

**Technische Beschreibung**

Anzahl Spannuten	3
Anzahl Schneiden Z	3
Gewinde-Ø	10 mm
Gewindesteigung	1 mm
Kernloch-Ø	9 mm
Schaft-Ø D <sub>s</sub>	7 mm
Gesamtlänge L	90 mm
Schaft-Vierkant □	5,5 mm

Toleranzklasse	ISO 2X 6HX
Schneidstoff	HSS E
Norm	DIN 374
Gewindetiefe	30 mm
Gewindeart	MF
Gewindegröße	M10×1
Beschichtung	vaporisiert
Flankenwinkel	60 Grad
Gewinde-Norm	DIN 13
Anschnittform	B
Schaft	Zylinderschaft mit h9
Innenkühlung	nein
Verwendung bei Bohrungsart	bis 3×D bei Durchgangsloch
Schneidrichtung	rechts
Art des Gewindewerkzeuges	Maschinengewindebohrer für die dynamische Bearbeitung
Farbring	blau
Produktart	Gewindebohrer

## Anwenderdaten

	Eignung	V <sub>c</sub>	ISO-Code
Alu (kurzspanend)	bedingt geeignet	13 m/min	N
Stahl < 500 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	15 m/min	P
Stahl < 750 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	15 m/min	P
Stahl < 900 N/mm <sup>2</sup>	bedingt geeignet	15 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	6 m/min	M
CuZn	bedingt geeignet	13 m/min	N
Öl	geeignet		
nass maximal	bedingt geeignet		

