

Garant**Maschinen-Gewindebohrer HSS-E, vaporisiert, MF: 12X1****Bestelldaten**

Bestellnummer	132870 12X1
GTIN	4045197074034
Artikelklasse	11H

Beschreibung**Ausführung:****Starker Schälanschnitt.**Führungsgewinde **mit Schmiernuten.**

Gewindeart: MF

Schneidstoff: HSS E

Norm: DIN 374

Toleranzklasse: ISO 2X 6HX

Gewindesteigung: 1 mm

Gesamtlänge L: 100 mm

Schaft-Ø D_s: 9 mm

Schaft-Vierkant □: 7 mm

Kernloch-Ø: 11 mm

Technische Beschreibung

Anzahl Spannuten	3
Gewindesteigung	1 mm
Anzahl Schneiden Z	3
Gewinde-Ø	12 mm
Kernloch-Ø	11 mm
Schaft-Ø D _s	9 mm
Gesamtlänge L	100 mm
Schaft-Vierkant □	7 mm

Toleranzklasse	ISO 2X 6HX
Schneidstoff	HSS E
Norm	DIN 374
Gewindetiefe	36 mm
Gewindeart	MF
Gewindegröße	M12×1
Beschichtung	vaporisiert
Flankenwinkel	60 Grad
Gewinde-Norm	DIN 13
Anschnittform	B
Schaft	Zylinderschaft mit h9
Innenkühlung	nein
Verwendung bei Bohrungsart	bis 3×D bei Durchgangsloch
Schneidrichtung	rechts
Art des Gewindewerkzeuges	Maschinengewindebohrer für die dynamische Bearbeitung
Farbring	blau
Produktart	Gewindebohrer

Anwenderdaten

	Eignung	V _c	ISO-Code
Alu (kurzspanend)	bedingt geeignet	13 m/min	N
Stahl < 500 N/mm ²	geeignet	15 m/min	P
Stahl < 750 N/mm ²	geeignet	15 m/min	P
Stahl < 900 N/mm ²	bedingt geeignet	15 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	geeignet	6 m/min	M
CuZn	bedingt geeignet	13 m/min	N
Öl	geeignet		
nass maximal	bedingt geeignet		

