

**Garant**
**NC-Reibahle überlang H7, unbeschichtet, Nenn-Ø DC: 2mm**

**Bestelldaten**

Bestellnummer	162961 2
GTIN	4045197364012
Artikelklasse	110

**Beschreibung**
**Ausführung:**

Mit langen Schneiden und Linksspirale. **Reibahlen fertig geschliffen für Passung H7.**

**Verwendung:**

Speziell für tieferliegende Bohrungen. Auch für Grundlöcher geeignet.

**Technische Beschreibung**

Vorschub f in Stahl < 750 N/mm <sup>2</sup>	0,1 mm/U
Auskraglänge L <sub>1</sub>	44 mm
Nenn-Ø D <sub>c</sub>	2 mm
Schafttoleranz	h6
Schaft-Ø D <sub>s</sub>	2 mm
Gesamtlänge L	65 mm
Schneidenlänge L <sub>c</sub>	11 mm
Anzahl Schneiden Z	4
Toleranz	H7
Reibaufmaß im Ø Richtwert	0,05 - 0,1 mm
Beschichtung	unbeschichtet
Schneidstoff	HSS E
Norm	Werksnorm
Innenkühlung	nein

Schaft	DIN 1835 A mit h6
Verwendung bei Bohrungsart	bei Grund- und Durchgangsloch
Farbring	ohne
Produktart	Reibahle

## Anwenderdaten

	Eignung	V <sub>c</sub>	ISO-Code
Alu	geeignet	20 m/min	N
Alu (kurzspanend)	geeignet	20 m/min	N
Stahl < 500 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	15 m/min	P
Stahl < 750 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	10 m/min	P
Stahl < 900 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	7 m/min	P
Stahl < 1100 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	5 m/min	P
Stahl < 1400 N/mm <sup>2</sup>	bedingt geeignet	4 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	5 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	bedingt geeignet	5 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	bedingt geeignet	5 m/min	S
GG(G)	bedingt geeignet	5 m/min	K
CuZn	bedingt geeignet	13 m/min	N
Uni	geeignet		
Öl	geeignet		
nass maximal	geeignet		