

Garant
Maschinen-Gewindebohrer, TiCN, MF: 8X1

Bestelldaten

Bestellnummer	132860 8X1
GTIN	4045197073839
Artikelklasse	11H

Beschreibung
Empfehlung:

Wir empfehlen bei **TOOLOX-Materialien, den Kernloch-Ø abweichend der DIN-Angaben** (siehe Tabelle) **0,05 bis 0,3 mm** größer zu bohren.

Gewindeart: MF

Schneidstoff: HSS E

Norm: DIN 374

Toleranzklasse: ISO 2X 6HX

Gewindesteigung: 1 mm

Gesamtlänge L: 90 mm

Schaft-Ø D_s: 6 mm

Schaft-Vierkant □: 4,9 mm

Kernloch-Ø: 7 mm

Technische Beschreibung

Kernloch-Ø	7 mm
Gewindesteigung	1 mm
Anzahl Spannuten	3
Anzahl Schneiden Z	3
Gewinde-Ø	8 mm
Schaft-Ø D _s	6 mm
Gesamtlänge L	90 mm
Schaft-Vierkant □	4,9 mm
Toleranzklasse	ISO 2X 6HX

Schneidstoff	HSS E
Norm	DIN 374
Gewindetiefe	16 mm
Gewindeart	MF
Gewindegröße	M8×1
Beschichtung	TiCN
Flankenwinkel	60 Grad
Gewinde-Norm	DIN 13
Anschnittform	B
Schaft	Zylinderschaft mit h9
Innenkühlung	nein
Verwendung bei Bohrungsart	bis 3×D bei Durchgangsloch
Schneidrichtung	rechts
Art des Gewindewerkzeuges	Maschinengewindebohrer für die dynamische Bearbeitung
Farbring	rot
Produktart	Gewindebohrer

Anwenderdaten

	Eignung	V _c	ISO-Code
Stahl < 500 N/mm ²	bedingt geeignet	20 m/min	P
Stahl < 750 N/mm ²	bedingt geeignet	19 m/min	P
Stahl < 900 N/mm ²	geeignet	19 m/min	P
Stahl < 1100 N/mm ²	geeignet	9 m/min	P
TOOLOX 33	geeignet	4 m/min	H
Öl	geeignet		
nass maximal	geeignet		