

**Maschinen-Gewindebohrer HSS-E Form B, unbeschichtet, MF: 20X1,5****Bestelldaten**

Bestellnummer	132840 20X1,5
GTIN	4045197073754
Artikelklasse	12H

**Beschreibung****Ausführung:****Mit Schälanschnitt.**

Gewindeart: MF

Schneidstoff: HSS E

Norm: DIN 374

Toleranzklasse: ISO 2 6H

Gewindesteigung: 1,5 mm

Gesamtlänge L: 125 mm

Schaft-Ø D<sub>s</sub>: 16 mm

Schaft-Vierkant □: 12 mm

Kernloch-Ø: 18,5 mm

**Technische Beschreibung**

Gewinde-Ø	20 mm
Anzahl Schneiden Z	4
Gewindesteigung	1,5 mm
Kernloch-Ø	18,5 mm
Anzahl Spannuten	4
Schaft-Ø D <sub>s</sub>	16 mm
Gesamtlänge L	125 mm
Schaft-Vierkant □	12 mm
Toleranzklasse	ISO 2 6H

Schneidstoff	HSS E
Norm	DIN 374
Gewindetiefe	60 mm
Gewindeart	MF
Gewindegröße	M20×1,5
Beschichtung	unbeschichtet
Flankenwinkel	60 Grad
Gewinde-Norm	DIN 13
Anschnittform	B
Schaft	Zylinderschaft mit h9
Innenkühlung	nein
Verwendung bei Bohrungsart	bis 3×D bei Durchgangsloch
Schneidrichtung	rechts
Art des Gewindewerkzeuges	Maschinengewindebohrer für die konventionelle Bearbeitung
Farbring	ohne
Produktart	Gewindebohrer

## Anwenderdaten

	Eignung	V <sub>c</sub>	ISO-Code
Alu (kurzspanend)	bedingt geeignet	13 m/min	N
Stahl < 500 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	15 m/min	P
Stahl < 750 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	15 m/min	P
Öl	geeignet		
nass maximal	bedingt geeignet		