

**Garant**
**Maschinen-Gewindebohrer, nitriert, MF: 22X1,5**

**Bestelldaten**

Bestellnummer	132880 22X1,5
GTIN	4045197074232
Artikelklasse	11H

**Beschreibung**
**Vorteil:**

**Trockenbearbeitung** bei Grauguss – es kann auf Kühlschmiermittel verzichtet werden. Durch nitrierte Oberflächen besonders verschleißfest.

**Hinweis:**

mit 4 Schneiden.

Gewindeart: MF

Schneidstoff: HSS E

Norm: DIN 374

Toleranzklasse: ISO 2X 6HX

Gewindesteigung: 1,5 mm

Gesamtlänge L: 125 mm

Schaft-Ø D<sub>s</sub>: 18 mm

Schaft-Vierkant □: 14,5 mm

Kernloch-Ø: 20,5 mm

**Technische Beschreibung**

Gewindesteigung	1,5 mm
Anzahl Spannuten	5
Kernloch-Ø	20,5 mm
Anzahl Schneiden Z	5
Gewinde-Ø	22 mm
Schaft-Ø D <sub>s</sub>	18 mm
Gesamtlänge L	125 mm

Schaft-Vierkant <input type="checkbox"/>	14,5 mm
Toleranzklasse	ISO 2X 6HX
Schneidstoff	HSS E
Norm	DIN 374
Gewindetiefe	66 mm
Gewindeart	MF
Gewindegröße	M22×1,5
Beschichtung	nitriert
Flankenwinkel	60 Grad
Gewinde-Norm	DIN 13
Anschnittform	C
Schaft	Zylinderschaft mit h9
Innenkühlung	nein
Verwendung bei Bohrungsart	bis 3×D bei Grundloch
Verwendung bei Bohrungsart	bis 3×D bei Durchgangsloch
Schneidrichtung	rechts
Art des Gewindewerkzeuges	Maschinengewindebohrer für die dynamische Bearbeitung
Farbring	weiß
Produktart	Gewindebohrer

## Anwenderdaten

	Eignung	V <sub>c</sub>	ISO-Code
GG	geeignet	13 m/min	K
GGG	bedingt geeignet	9 m/min	K
nass maximal	geeignet		
trocken	bedingt geeignet		