

**Garant**
**NC-Reibahle konfigurierbar, unbeschichtet, Nenn-Ø DC: 12mm**


## Bestelldaten

Bestellnummer	162951 12
GTIN	4045197366221
Artikelklasse	110

## Beschreibung

### Ausführung:

**Reibahlen fertig geschliffen für Passung nach Angabe.**

### Hinweis:

Für **Passung H7** siehe Nr. 162900 und 163000.

Für Reibahlen in 1/100 - Abmessungen siehe Nr. 162902.

## Technische Beschreibung

Vorschub f in Stahl < 750 N/mm <sup>2</sup>	0,25 mm/U
Schafttoleranz	h6
Auskraglänge L <sub>1</sub>	110 mm
Nenn-Ø D <sub>c</sub>	12 mm
Schaft-Ø D <sub>s</sub>	10 mm
Gesamtlänge L	151 mm
Schneidenlänge L <sub>c</sub>	44 mm
Ø-Bereich	11,81 - 12,05 mm
Anzahl Schneiden Z	6
Reibaufmaß im Ø Richtwert	0,1 - 0,2 mm
Beschichtung	unbeschichtet
Schneidstoff	HSS E
Norm	Werksnorm

Innenkühlung	nein
Schaft	DIN 1835 A mit h6
Verwendung bei Bohrungsart	bei Durchgangsloch
Farbring	ohne
Produktart	Reibahle

### Anwenderdaten

	Eignung	V <sub>c</sub>	ISO-Code
Alu	geeignet	20 m/min	N
Alu (kurzspanend)	geeignet	20 m/min	N
Stahl < 500 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	15 m/min	P
Stahl < 750 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	10 m/min	P
Stahl < 900 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	7 m/min	P
Stahl < 1100 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	5 m/min	P
Stahl < 1400 N/mm <sup>2</sup>	bedingt geeignet	4 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	5 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	bedingt geeignet	5 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	bedingt geeignet	5 m/min	S
GG(G)	bedingt geeignet	5 m/min	K
CuZn	bedingt geeignet	13 m/min	N
Uni	geeignet		
Öl	geeignet		
nass maximal	geeignet		