

Garant**Maschinen-Gewindebohrer HSS-E, vaporisiert, MF: 16X1,5****Bestelldaten**

Bestellnummer	132870 16X1,5
GTIN	4045197074065
Artikelklasse	11H

Beschreibung**Ausführung:****Starker Schälanschnitt.**Führungsgewinde **mit Schmiernuten.**

Gewindeart: MF

Schneidstoff: HSS E

Norm: DIN 374

Toleranzklasse: ISO 2X 6HX

Gewindesteigung: 1,5 mm

Gesamtlänge L: 100 mm

Schaft-Ø D_s: 12 mm

Schaft-Vierkant □: 9 mm

Kernloch-Ø: 14,5 mm

Technische Beschreibung

Gewindesteigung	1,5 mm
Gewinde-Ø	16 mm
Kernloch-Ø	14,5 mm
Anzahl Schneiden Z	3
Anzahl Spannuten	3
Schaft-Ø D _s	12 mm
Gesamtlänge L	100 mm
Schaft-Vierkant □	9 mm

Toleranzklasse	ISO 2X 6HX
Schneidstoff	HSS E
Norm	DIN 374
Gewindetiefe	48 mm
Gewindeart	MF
Gewindegröße	M16×1,5
Beschichtung	vaporisiert
Flankenwinkel	60 Grad
Gewinde-Norm	DIN 13
Anschnittform	B
Schaft	Zylinderschaft mit h9
Innenkühlung	nein
Verwendung bei Bohrungsart	bis 3×D bei Durchgangsloch
Schneidrichtung	rechts
Art des Gewindewerkzeuges	Maschinengewindebohrer für die dynamische Bearbeitung
Farbring	blau
Produktart	Gewindebohrer

Anwenderdaten

	Eignung	V _c	ISO-Code
Alu (kurzspanend)	bedingt geeignet	13 m/min	N
Stahl < 500 N/mm ²	geeignet	15 m/min	P
Stahl < 750 N/mm ²	geeignet	15 m/min	P
Stahl < 900 N/mm ²	bedingt geeignet	15 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	geeignet	6 m/min	M
CuZn	bedingt geeignet	13 m/min	N
Öl	geeignet		
nass maximal	bedingt geeignet		

