

Garant
Maschinen-Gewindebohrer, nitriert, MF: 10X1

Bestelldaten

Bestellnummer	132880 10X1
GTIN	4045197074164
Artikelklasse	11H

Beschreibung
Vorteil:

Trockenbearbeitung bei Grauguss – es kann auf Kühlschmiermittel verzichtet werden. Durch nitrierte Oberflächen besonders verschleißfest.

Hinweis:

mit 4 Schneiden.

Gewindeart: MF

Schneidstoff: HSS E

Norm: DIN 374

Toleranzklasse: ISO 2X 6HX

Gewindesteigung: 1 mm

Gesamtlänge L: 90 mm

Schaft-Ø D_s: 7 mm

Schaft-Vierkant □: 5,5 mm

Kernloch-Ø: 9 mm

Technische Beschreibung

Gewindesteigung	1 mm
Anzahl Spannuten	4
Kernloch-Ø	9 mm
Anzahl Schneiden Z	4
Gewinde-Ø	10 mm
Schaft-Ø D _s	7 mm
Gesamtlänge L	90 mm

Schaft-Vierkant <input type="checkbox"/>	5,5 mm
Toleranzklasse	ISO 2X 6HX
Schneidstoff	HSS E
Norm	DIN 374
Gewindetiefe	30 mm
Gewindeart	MF
Gewindegröße	M10×1
Beschichtung	nitriert
Flankenwinkel	60 Grad
Gewinde-Norm	DIN 13
Anschnittform	C
Schaft	Zylinderschaft mit h9
Innenkühlung	nein
Verwendung bei Bohrungsart	bis 3×D bei Grundloch
Verwendung bei Bohrungsart	bis 3×D bei Durchgangsloch
Schneidrichtung	rechts
Art des Gewindewerkzeuges	Maschinengewindebohrer für die dynamische Bearbeitung
Farbring	weiß
Produktart	Gewindebohrer

Anwenderdaten

	Eignung	V _c	ISO-Code
GG	geeignet	13 m/min	K
GGG	bedingt geeignet	9 m/min	K
nass maximal	geeignet		
trocken	bedingt geeignet		