Garant

NC-Reibahle konfigurierbar, unbeschichtet, Nenn-Ø DC: 17,5mm

Bestelldaten

Bestellnummer	162951 17,5
GTIN	4045197366337
Artikelklasse	11O

Beschreibung

Ausführung:
Reibahlen fertig geschliffen für Passung nach Angabe.
Hinweis:
Für **Passung H7** siehe Nr. 162900 und 163000.
Für Reibahlen in 1/100 - Abmessungen siehe Nr. 162902.

Technische Beschreibung

Vorschub f in Stahl < 750 N/mm^2	0,3 mm/U
Schafttoleranz	h6
Nenn-Ø D_C	17,5 mm
Auskraglänge L_1	136 mm
Schaft-Ø D_s	14 mm
Gesamtlänge L	182 mm
Schneidenlänge L_c	56 mm
Ø-Bereich	17,01 - 17,5 mm
Anzahl Schneiden Z	8
Reibaufmaß im Ø Richtwert	0,2 - 0,3 mm
konfigurierbare Qualitäten	5
konfigurierbare Qualitäten	6
konfigurierbare Qualitäten	7

konfigurierbare Qualitäten	8
konfigurierbare Qualitäten	9
konfigurierbare Qualitäten	10
konfigurierbare Qualitäten	11
konfigurierbare Qualitäten	12
konfigurierbare Qualitäten	13
konfigurierbare Toleranzen	S
konfigurierbare Toleranzen	M
konfigurierbare Toleranzen	V
konfigurierbare Toleranzen	JS
konfigurierbare Toleranzen	H
konfigurierbare Toleranzen	Q
konfigurierbare Toleranzen	N
konfigurierbare Toleranzen	F
konfigurierbare Toleranzen	P
konfigurierbare Toleranzen	D
konfigurierbare Toleranzen	C
konfigurierbare Toleranzen	G
konfigurierbare Toleranzen	J
konfigurierbare Toleranzen	K
konfigurierbare Toleranzen	O
konfigurierbare Toleranzen	E
konfigurierbare Toleranzen	L
konfigurierbare Toleranzen	R
konfigurierbare Toleranzen	W
konfigurierbare Toleranzen	U
konfigurierbare Toleranzen	I
konfigurierbare Toleranzen	EF
konfigurierbare Toleranzen	T

konfigurierbare Toleranzen	X
konfigurierbare Toleranzen	CD
konfigurierbare Toleranzen	FG
Beschichtung	unbeschichtet
Schneidstoff	HSS E
Norm	Werksnorm
Innenkühlung	nein
Schaft	DIN 1835 A mit h6
Verwendung bei Bohrungsart	bei Durchgangsloch
Farbring	ohne
Produktart	Reibahle

Anwenderdaten

	Eignung	V_c	ISO-Code
Alu	geeignet	20 m/min	N
Alu (kurzspanend)	geeignet	20 m/min	N
Stahl < 500 N/mm²	geeignet	15 m/min	P
Stahl < 750 N/mm²	geeignet	10 m/min	P
Stahl < 900 N/mm²	geeignet	7 m/min	P
Stahl < 1100 N/mm²	geeignet	5 m/min	P
Stahl < 1400 N/mm²	bedingt geeignet	4 m/min	P
INOX < 900 N/mm²	geeignet	5 m/min	M
INOX > 900 N/mm²	bedingt geeignet	5 m/min	M
Ti > 850 N/mm²	bedingt geeignet	5 m/min	S
GG(G)	bedingt geeignet	5 m/min	K
CuZn	bedingt geeignet	13 m/min	N
Uni	geeignet		
Öl	geeignet		
nass maximal	geeignet		