

**Garant****NC-Reibahle konfigurierbar, unbeschichtet, Nenn-Ø DC: 8mm**

## Bestelldaten

|               |               |
|---------------|---------------|
| Bestellnummer | 162951 8      |
| GTIN          | 4045197366146 |
| Artikelklasse | 110           |

## Beschreibung

**Ausführung:****Reibahlen fertig geschliffen für Passung nach Angabe.****Hinweis:**Für **Passung H7** siehe Nr. 162900 und 163000.

Für Reibahlen in 1/100 - Abmessungen siehe Nr. 162902.

## Technische Beschreibung

|   |                |
|---|----------------|
| Schafttoleranz                              | h6             |
| Auskraglänge L <sub>1</sub>                 | 80 mm          |
| Nenn-Ø D <sub>c</sub>                       | 8 mm           |
| Vorschub f in Stahl < 750 N/mm <sup>2</sup> | 0,25 mm/U      |
| Schaft-Ø D <sub>s</sub>                     | 8 mm           |
| Gesamtlänge L                               | 117 mm         |
| Schneidenlänge L <sub>c</sub>               | 33 mm          |
| Ø-Bereich                                   | 7,51 - 8,05 mm |
| Anzahl Schneiden Z                          | 6              |
| Reibaufmaß im Ø Richtwert                   | 0,1 - 0,2 mm   |
| Beschichtung                                | unbeschichtet  |
| Schneidstoff                                | HSS E          |
| Norm  | Werksnorm      |

|                            |                    |
|----------------------------|--------------------|
| Innenkühlung               | nein               |
| Schaft                     | DIN 1835 A mit h6  |
| Verwendung bei Bohrungsart | bei Durchgangsloch |
| Farbring                   | ohne               |
| Produktart                 | Reibahle           |

## Anwenderdaten

|                                | Eignung          | V <sub>c</sub> | ISO-Code |
|--------------------------------|------------------|----------------|----------|
| Alu                            | geeignet         | 20 m/min       | N        |
| Alu (kurzspanend)              | geeignet         | 20 m/min       | N        |
| Stahl < 500 N/mm <sup>2</sup>  | geeignet         | 15 m/min       | P        |
| Stahl < 750 N/mm <sup>2</sup>  | geeignet         | 10 m/min       | P        |
| Stahl < 900 N/mm <sup>2</sup>  | geeignet         | 7 m/min        | P        |
| Stahl < 1100 N/mm <sup>2</sup> | geeignet         | 5 m/min        | P        |
| Stahl < 1400 N/mm <sup>2</sup> | bedingt geeignet | 4 m/min        | P        |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>   | geeignet         | 5 m/min        | M        |
| INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>   | bedingt geeignet | 5 m/min        | M        |
| Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>     | bedingt geeignet | 5 m/min        | S        |
| GG(G)                          | bedingt geeignet | 5 m/min        | K        |
| CuZn                           | bedingt geeignet | 13 m/min       | N        |
| Uni                            | geeignet         |                |          |
| Öl                             | geeignet         |                |          |
| nass maximal                   | geeignet         |                |          |