

**Garant****Maschinen-Gewindebohrer, nitriert, MF: 12X1****Bestelldaten**

Bestellnummer	132880 12X1
GTIN	4045197074171
Artikelklasse	11H

**Beschreibung****Vorteil:**

**Trockenbearbeitung** bei Grauguss – es kann auf Kühlschmiermittel verzichtet werden. Durch nitrierte Oberflächen besonders verschleißfest.

**Hinweis:**

mit 4 Schneiden.

Gewindeart: MF

Schneidstoff: HSS E

Norm: DIN 374

Toleranzklasse: ISO 2X 6HX

Gewindesteigung: 1 mm

Gesamtlänge L: 100 mm

Schaft-Ø D<sub>s</sub>: 9 mm

Schaft-Vierkant □: 7 mm

Kernloch-Ø: 11 mm

**Technische Beschreibung**

Anzahl Schneiden Z	4
Kernloch-Ø	11 mm
Anzahl Spannuten	4
Gewinde-Ø	12 mm
Gewindesteigung	1 mm
Schaft-Ø D <sub>s</sub>	9 mm
Gesamtlänge L	100 mm

Schaft-Vierkant <input type="checkbox"/>	7 mm
Toleranzklasse	ISO 2X 6HX
Schneidstoff	HSS E
Norm	DIN 374
Gewindetiefe	36 mm
Gewindeart	MF
Gewindegröße	M12×1
Beschichtung	nitriert
Flankenwinkel	60 Grad
Gewinde-Norm	DIN 13
Anschnittform	C
Schaft	Zylinderschaft mit h9
Innenkühlung	nein
Verwendung bei Bohrungsart	bis 3×D bei Grundloch
Verwendung bei Bohrungsart	bis 3×D bei Durchgangsloch
Schneidrichtung	rechts
Art des Gewindewerkzeuges	Maschinengewindebohrer für die dynamische Bearbeitung
Farbring	weiß
Produktart	Gewindebohrer

## Anwenderdaten

	Eignung	V <sub>c</sub>	ISO-Code
GG	geeignet	13 m/min	K
GGG	bedingt geeignet	9 m/min	K
nass maximal	geeignet		
trocken	bedingt geeignet		