

Re-Bo**Metallkreissägeblatt fein, unbeschichtet, Ø×Stärke: 63X1,2mm**

Bestelldaten

| | |
|---------------|---------------|
| Bestellnummer | 175000 63X1,2 |
| GTIN | 4045197242860 |
| Artikelklasse | 17A |

Beschreibung

Ausführung:

Alle Blätter sind durch Hohlschliff seitlich freigeschliffen. Alle Größen mit 200 mm Ø und sehr schmale Blätter haben zur Stabilisierung einen Bohrungsbund. Genauigkeit, Zahnform und seitlicher Freischliff entsprechen DIN 1840.

DIN 1837 A feingezahnt mit Winkelzahn Form A. Gerade Zähne mit verhältnismäßig kleinen Zahntaschen.

Verwendung:

Für dünnwandige Werkstücke und geringe Schnitttiefen.

Hinweis:

Die nach DIN 1840 zulässigen Abweichungen von Rundlauf und Seitenschlag werden wesentlich unterschritten, zum Teil bis zu 50 %.

Technische Beschreibung

| | |
|------------|--------|
| Ø | 63 mm |
| Bohrungs-Ø | 16 mm |
| Stärke | 1,2 mm |

| | |
|--------------|----------------|
| Zähnezahl Z | 80 |
| Beschichtung | unbeschichtet |
| Schneidstoff | HSS |
| Norm | DIN 1837 |
| Innenkühlung | nein |
| Produktart | Kreissägeblatt |

Anwenderdaten

| | Eignung | V _c | ISO-Code |
|--------------------------------|------------------|----------------|----------|
| Stahl < 500 N/mm ² | geeignet | 37 m/min | P |
| Stahl < 750 N/mm ² | geeignet | 22 m/min | P |
| Stahl < 900 N/mm ² | geeignet | 20 m/min | P |
| Stahl < 1100 N/mm ² | bedingt geeignet | 15 m/min | P |
| INOX < 900 N/mm ² | bedingt geeignet | 11 m/min | M |
| INOX > 900 N/mm ² | bedingt geeignet | 11 m/min | M |
| GG(G) | geeignet | 27 m/min | K |
| CuZn | geeignet | 400 m/min | N |
| Uni | geeignet | | |
| nass maximal | geeignet | | |
| trocken | bedingt geeignet | | |
| Luft | bedingt geeignet | | |