

**Garant**
**Maschinen-Gewindebohrer, TiCN, G: G3/4**

**Bestelldaten**

Bestellnummer	133310 G3/4
GTIN	4045197446213
Artikelklasse	11H

**Beschreibung**
**Ausführung:**
**Mit Schälanschnitt.**

 Einsetzbar mit **Emulsion** (Fettanteil mindestens 8 %).

**Verwendung:**
**Für zylindrisches Whitworth-Rohrgewinde** DIN-ISO 228/1 (nicht im Gewinde dichtende Verbindungen).

**Empfehlung:**

 Wir empfehlen bei **TOOLOX-Materialien, den Kernloch-Ø abweichend der DIN-Angaben** (siehe Tabelle) **0,05 bis 0,3mm** größer zu bohren.

Schneidstoff: HSS

Gänge pro Zoll: 14

Gewinde-Ø: 26,44 mm

Gesamtlänge L: 140 mm

 Schaft-Ø D<sub>s</sub>: 20 mm

Schaft-Vierkant □: 16 mm

Kernloch-Ø: 24,5 mm

**Technische Beschreibung**

Anzahl Schneiden Z	4
Anzahl Spannuten	4
Gänge pro Zoll	14
Kernloch-Ø	24,5 mm
Gewinde-Ø	26,44 mm

Gewindesteigung	1,814 mm
Schneidstoff	HSS
Schaft-Ø D <sub>s</sub>	20 mm
Gesamtlänge L	140 mm
Schaft-Vierkant □	16 mm
Gewindetiefe	79,32 mm
Gewindegröße	G3/4
Beschichtung	TiCN
Gewindeart	G
Flankenwinkel	55 Grad
Norm	DIN 5156
Anschnittform	B
Schaft	Zylinderschaft mit h9
Innenkühlung	nein
Verwendung bei Bohrungsart	bis 3×D bei Durchgangsloch
Schneidrichtung	rechts
Art des Gewindewerkzeuges	Maschinengewindebohrer für die dynamische Bearbeitung
Farbring	rot
Produktart	Gewindebohrer

## Anwenderdaten

	Eignung	V <sub>c</sub>	ISO-Code
Stahl < 500 N/mm <sup>2</sup>	bedingt geeignet	20 m/min	P
Stahl < 750 N/mm <sup>2</sup>	bedingt geeignet	19 m/min	P
Stahl < 900 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	19 m/min	P
Stahl < 1100 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	9 m/min	P
TOOLOX 33	geeignet	4 m/min	H
Öl	geeignet		

nass maximal

geeignet