

**Garant****Maschinen-Gewindebohrer, unbeschichtet, UNC: 7/16-14****Bestelldaten**

|               |                |
|---------------|----------------|
| Bestellnummer | 133350 7/16-14 |
| GTIN          | 4045197074683  |
| Artikelklasse | 11H            |

**Beschreibung****Ausführung:****Mit Schälanschnitt.****Verwendung:****Für UNC-Einheits-Grobgewinde ASME – B1.1.**

Gewindeart: UNC

Schneidstoff: HSS E

Norm: DIN 376

Gänge pro Zoll: 14

Gewinde-Ø: 11,11 mm

Gesamtlänge L: 100 mm

Schaft-Ø D<sub>s</sub>: 8 mm

Schaft-Vierkant □: 6,2 mm

Kernloch-Ø: 9,4 mm

**Technische Beschreibung**

|                    |          |
|--------------------|----------|
| Anzahl Spannuten   | 3        |
| Gewindesteigung    | 1,814 mm |
| Kernloch-Ø         | 9,4 mm   |
| Anzahl Schneiden Z | 3        |
| Gewinde-Ø          | 11,11 mm |
| Gänge pro Zoll     | 14       |
| Norm               | DIN 376  |

|                            |   |
|----------------------------|---|
| Schneidstoff               | HSS E   |
| Schaft-Ø D <sub>s</sub>    | 8 mm  |
| Gesamtlänge L              | 100 mm  |
| Schaft-Vierkant □          | 6,2 mm  |
| Gewindetiefe               | 33,33 mm  |
| Gewindeart                 | UNC   |
| Gewindegröße               | 7/16-14 UNC   |
| Beschichtung               | unbeschichtet   |
| Flankenwinkel              | 60 Grad   |
| Toleranzklasse             | 2B  |
| Anschnittform              | B   |
| Schaft                     | Zylinderschaft mit h9                                     |
| Innenkühlung               | nein  |
| Verwendung bei Bohrungsart | bis 3×D bei Durchgangsloch                                |
| Schneidrichtung            | rechts  |
| Art des Gewindewerkzeuges  | Maschinengewindebohrer für die konventionelle Bearbeitung |
| Farbring                   | ohne  |
| Produktart                 | Gewindebohrer   |

## Anwenderdaten

|                               | Eignung          | V <sub>c</sub> | ISO-Code |
|-------------------------------|------------------|----------------|----------|
| Alu (kurzspanend)             | bedingt geeignet | 13 m/min       | N        |
| Stahl < 500 N/mm <sup>2</sup> | geeignet         | 15 m/min       | P        |
| Stahl < 750 N/mm <sup>2</sup> | geeignet         | 15 m/min       | P        |
| Öl                            | geeignet         |                |          |
| nass maximal                  | bedingt geeignet |                |          |