

**Garant****Maschinen-Gewindebohrer HSS-E Form C 6H Linksgewinde, unbeschichtet,  
MF-LH: 8X1****Bestelldaten**

Bestellnummer	133010 8X1
GTIN	4045197074423
Artikelklasse	11H

**Beschreibung****Hinweis:**

Das **GARANT-Microschmiersystem** übernimmt die optimale und punktgenaue Verteilung des Schneidöls. **Dadurch entfällt das Umrüsten auf 8%ige Emulsion. Siehe Nr. 130100 Gr. S.**

**Technische Beschreibung**

Anzahl Spannuten	3
Kernloch-Ø	7 mm
Gewindesteigung	1 mm
Gewinde-Ø	8 mm
Anzahl Schneiden Z	3
Schaft-Ø D <sub>s</sub>	6 mm
Gesamtlänge L	90 mm
Schaft-Vierkant □	4,9 mm
Toleranzklasse	ISO 2 6H
Schneidstoff	HSS E
Norm	DIN 374
Gewindetiefe	16 mm
Gewindeart	MF-LH

Gewindegröße	M8×1 LH
Beschichtung	unbeschichtet
Flankenwinkel	60 Grad
Gewinde-Norm	DIN 13
Anschnittform	C
Schaft	Zylinderschaft mit h9
Innenkühlung	nein
Verwendung bei Bohrungsart	bis 2×D bei Grundloch
Verwendung bei Bohrungsart	bis 2×D bei Durchgangsloch
Schneidrichtung	links
Art des Gewindewerkzeuges	Maschinengewindebohrer für die konventionelle Bearbeitung
Farbring	ohne
Serie	Master Tap
Produktart	Gewindebohrer

## Anwenderdaten

	Eignung	V <sub>c</sub>	ISO-Code
Alu (kurzspanend)	bedingt geeignet	13 m/min	N
Stahl < 500 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	15 m/min	P
Stahl < 750 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	15 m/min	P
Stahl < 900 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	15 m/min	P
Öl	geeignet		
nass maximal	bedingt geeignet		