

Garant**Maschinen-Gewindebohrer HSS-E Form C 6H Linksgewinde, unbeschichtet,
MF-LH: 10X1****Bestelldaten**

Bestellnummer	133010 10X1
GTIN	4045197074430
Artikelklasse	11H

Beschreibung**Hinweis:**

Das **GARANT-Microschmiersystem** übernimmt die optimale und punktgenaue Verteilung des Schneidöls. **Dadurch entfällt das Umrüsten auf 8%ige Emulsion. Siehe Nr. 130100 Gr. S.**

Technische Beschreibung

Anzahl Schneiden Z	3
Anzahl Spannuten	3
Kernloch-Ø	9 mm
Gewindesteigung	1 mm
Gewinde-Ø	10 mm
Schaft-Ø D _s	7 mm
Gesamtlänge L	90 mm
Schaft-Vierkant □	5,5 mm
Toleranzklasse	ISO 2 6H
Schneidstoff	HSS E
Norm	DIN 374
Gewindetiefe	20 mm
Gewindeart	MF-LH

Gewindegröße	M10×1 LH
Beschichtung	unbeschichtet
Flankenwinkel	60 Grad
Gewinde-Norm	DIN 13
Anschnittform	C
Schaft	Zylinderschaft mit h9
Innenkühlung	nein
Verwendung bei Bohrungsart	bis 2×D bei Grundloch
Verwendung bei Bohrungsart	bis 2×D bei Durchgangsloch
Schneidrichtung	links
Art des Gewindewerkzeuges	Maschinengewindebohrer für die konventionelle Bearbeitung
Farbring	ohne
Serie	Master Tap
Produktart	Gewindebohrer

Anwenderdaten

	Eignung	V _c	ISO-Code
Alu (kurzspanend)	bedingt geeignet	13 m/min	N
Stahl < 500 N/mm ²	geeignet	15 m/min	P
Stahl < 750 N/mm ²	geeignet	15 m/min	P
Stahl < 900 N/mm ²	geeignet	15 m/min	P
Öl	geeignet		
nass maximal	bedingt geeignet		