

**Maschinen-Gewindebohrer, unbeschichtet, UNC: 10-24****Bestelldaten**

Bestellnummer	133352 10-24
GTIN	4045197594648
Artikelklasse	12H

**Beschreibung****Ausführung:****Mit Schälanschnitt.****Verwendung:****Für UNC-Einheits-Grobgewinde ASME – B1.1.**

Gewindeart: UNC

Schneidstoff: HSS E

Norm: DIN 371

Gänge pro Zoll: 24

Gewinde-Ø: 4,83 mm

Gesamtlänge L: 70 mm

Schaft-Ø D<sub>s</sub>: 6 mm

Schaft-Vierkant □: 4,9 mm

Kernloch-Ø: 3,9 mm

**Technische Beschreibung**

Anzahl Schneiden Z	3
Kernloch-Ø	3,9 mm
Gewinde-Ø	4,83 mm
Gänge pro Zoll	24
Anzahl Spannuten	3
Gewindesteigung	1,058 mm
Norm	DIN 371
Schneidstoff	HSS E

Schaft-Ø D <sub>s</sub>	6 mm
Gesamtlänge L	70 mm
Schaft-Vierkant □	4,9 mm
Gewindetiefe	14,49 mm
Gewindeart	UNC
Gewindegröße	10-24 UNC
Beschichtung	unbeschichtet
Flankenwinkel	60 Grad
Toleranzklasse	2B
Anschnittform	B
Schaft	Zylinderschaft mit h9
Innenkühlung	nein
Verwendung bei Bohrungsart	bis 3×D bei Durchgangsloch
Schneidrichtung	rechts
Art des Gewindewerkzeuges	Maschinengewindebohrer für die konventionelle Bearbeitung
Farbring	ohne
Produktart	Gewindebohrer

## Anwenderdaten

	Eignung	V <sub>c</sub>	ISO-Code
Alu (kurzspanend)	bedingt geeignet	13 m/min	N
Stahl < 500 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	15 m/min	P
Stahl < 750 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	15 m/min	P
Öl	geeignet		
nass maximal	bedingt geeignet		