

**Garant****Maschinen-Gewindebohrer, unbeschichtet, UNC: 5/8-11****Bestelldaten**

Bestellnummer	133350 5/8-11
GTIN	4045197074706
Artikelklasse	11H

**Beschreibung****Ausführung:****Mit Schälanschnitt.****Verwendung:****Für UNC-Einheits-Grobgewinde ASME – B1.1.**

Gewindeart: UNC

Schneidstoff: HSS E

Norm: DIN 376

Gänge pro Zoll: 11

Gewinde-Ø: 15,88 mm

Gesamtlänge L: 110 mm

Schaft-Ø D<sub>s</sub>: 12 mm

Schaft-Vierkant □: 9 mm

Kernloch-Ø: 13,5 mm

**Technische Beschreibung**

Anzahl Schneiden Z	3
Anzahl Spannuten	3
Gänge pro Zoll	11
Gewindesteigung	2,309 mm
Kernloch-Ø	13,5 mm
Gewinde-Ø	15,88 mm
Schneidstoff	HSS E

Norm	DIN 376
Schaft-Ø D <sub>s</sub>	12 mm
Gesamtlänge L	110 mm
Schaft-Vierkant □	9 mm
Gewindetiefe	47,64 mm
Gewindeart	UNC
Gewindegröße	5/8-11 UNC
Beschichtung	unbeschichtet
Flankenwinkel	60 Grad
Toleranzklasse	2B
Anschnittform	B
Schaft	Zylinderschaft mit h9
Innenkühlung	nein
Verwendung bei Bohrungsart	bis 3×D bei Durchgangsloch
Schneidrichtung	rechts
Art des Gewindewerkzeuges	Maschinengewindebohrer für die konventionelle Bearbeitung
Farbring	ohne
Produktart	Gewindebohrer

## Anwenderdaten

	Eignung	V <sub>c</sub>	ISO-Code
Alu (kurzspanend)	bedingt geeignet	13 m/min	N
Stahl < 500 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	15 m/min	P
Stahl < 750 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	15 m/min	P
Öl	geeignet		
nass maximal	bedingt geeignet		