



## Maschinen-Gewindebohrer, TiN, UNC: 1/2-13



### Bestelldaten

Bestellnummer	133355 1/2-13
GTIN	4045197532657
Artikelklasse	11H

### Beschreibung

#### Ausführung:

Mit **Schälanschnitt** und **spezieller TiN-Beschichtung**, für **rost- und säurebeständige Stähle**.  
Einsetzbar mit **Emulsion** (Fettanteil mindestens 8 %).

#### Verwendung:

Für **UNC-Einheits-Grobgewinde** ASME – B1.1.

Gewindeart: UNC

Schneidstoff: HSS E

Norm: DIN 376

Gänge pro Zoll: 13

Gewinde-Ø: 12,7 mm

Gesamtlänge  $L_{ges}$ : 110 mm

Schaft-Ø: 9 mm

Schaft-Vierkant: 7 mm

Kernloch-Ø: 10,8 mm

### Technische Beschreibung

Kernloch-Ø	10,8 mm
Gewinde-Ø	12,7 mm
Gewindesteigung	1,95 mm
Anzahl Schneiden Z	4
Gänge pro Zoll	13
Anzahl Spannuten	4
Anschnittwinkel	50 Grad

Norm	DIN 376
Schneidstoff	HSS E
Schaft-Ø	9 mm
Gesamtlänge L <sub>ges</sub>	110 mm
Schaft-Vierkant	7 mm
Gewindetiefe	38,1 mm
Gewindeart	UNC
Gewindegröße	1/2-13
Beschichtung	TiN
Flankenwinkel	60 Grad
Toleranzklasse	2B
Anschnittform	B
Schaft	Zylinderschaft mit h9
Innenkühlung	nein
Verwendung bei Bohrungsart	bis 3×D bei Durchgangsloch
Schneidrichtung	rechts
Art des Gewindewerkzeuges	Maschinengewindebohrer für die dynamische Bearbeitung
Farbring	blau