

Garant
Maschinen-Gewindebohrer, unbeschichtet, G: G3/4

Bestelldaten

Bestellnummer	133300 G3/4
GTIN	4045197074553
Artikelklasse	11H

Beschreibung
Ausführung:
Mit Schälanschnitt.
Verwendung:
Für zylindrisches Whitworth-Rohrgewinde DIN-ISO 228/1 (nicht im Gewinde dichtende Verbindungen).

Schneidstoff: HSS

Gänge pro Zoll: 14

Gewinde-Ø: 26,44 mm

Gesamtlänge L: 140 mm

 Schaft-Ø D_s: 20 mm

Schaft-Vierkant □: 16 mm

Kernloch-Ø: 24,5 mm

Technische Beschreibung

Kernloch-Ø	24,5 mm
Gewindesteigung	1,814 mm
Anzahl Schneiden Z	4
Gänge pro Zoll	14
Anzahl Spannuten	4
Gewinde-Ø	26,44 mm
Schneidstoff	HSS
Schaft-Ø D _s	20 mm

Gesamtlänge L	140 mm
Schaft-Vierkant □	16 mm
Gewindetiefe	79,32 mm
Gewindegröße	G3/4
Beschichtung	unbeschichtet
Gewindeart	G
Flankenwinkel	55 Grad
Norm	DIN 5156
Anschnittform	B
Schaft	Zylinderschaft mit h9
Innenkühlung	nein
Verwendung bei Bohrungsart	bis 3×D bei Durchgangsloch
Schneidrichtung	rechts
Art des Gewindewerkzeuges	Maschinengewindebohrer für die konventionelle Bearbeitung
Farbring	ohne
Produktart	Gewindebohrer

Anwenderdaten

	Eignung	V _c	ISO-Code
Alu (kurzspanend)	bedingt geeignet	13 m/min	N
Stahl < 500 N/mm ²	geeignet	15 m/min	P
Stahl < 750 N/mm ²	geeignet	15 m/min	P
Öl	geeignet		
nass maximal	bedingt geeignet		