



Maschinen-Gewindebohrer, TiN, UNC: 2-56



Bestelldaten

Bestellnummer	133355 2-56
GTIN	4045197532565
Artikelklasse	11H

Beschreibung

Ausführung:

Mit **Schälanschnitt** und **spezieller TiN-Beschichtung**, für **rost- und säurebeständige Stähle**.
Einsetzbar mit **Emulsion** (Fettanteil mindestens 8 %).

Verwendung:

Für **UNC-Einheits-Grobgewinde** ASME – B1.1.

Gewindeart: UNC

Schneidstoff: HSS E

Norm: DIN 371

Gänge pro Zoll: 56

Gewinde-Ø: 2,18 mm

Gesamtlänge L_{ges} : 45 mm

Schaft-Ø: 2,8 mm

Schaft-Vierkant: 2,1 mm

Kernloch-Ø: 1,85 mm

Technische Beschreibung

Gewindesteigung	0,453 mm
Anzahl Spannuten	3
Gänge pro Zoll	56
Anzahl Schneiden Z	3
Kernloch-Ø	1,85 mm
Gewinde-Ø	2,18 mm
Anschnittwinkel	50 Grad

Norm	DIN 371
Schneidstoff	HSS E
Schaft-Ø	2,8 mm
Gesamtlänge L _{ges}	45 mm
Schaft-Vierkant	2,1 mm
Gewindetiefe	6,54 mm
Gewindeart	UNC
Gewindegröße	2-56
Beschichtung	TiN
Flankenwinkel	60 Grad
Toleranzklasse	2B
Anschnittform	B
Schaft	Zylinderschaft mit h9
Innenkühlung	nein
Verwendung bei Bohrungsart	bis 3×D bei Durchgangsloch
Schneidrichtung	rechts
Art des Gewindewerkzeuges	Maschinengewindebohrer für die dynamische Bearbeitung
Farbring	blau