

Garant**Maschinen-Gewindebohrer HSS-E, vaporisiert, G: G1/8****Bestelldaten**

Bestellnummer	133325 G1/8
GTIN	4045197301505
Artikelklasse	11H

Beschreibung**Ausführung:****Starker Schälanschnitt.** Führungsteil mit Schmiernuten.**Vorteil:****Besonders stabil, optimale Eigenführung** und **kein Nachschneiden** beim Rücklauf.**Verwendung:****Für zylindrisches Whitworth-Rohrgewinde** DIN-ISO 228/1 (nicht im Gewinde dichtende Verbindungen).

Schneidstoff: HSS E

Gänge pro Zoll: 28

Gewinde-Ø: 9,73 mm

Gesamtlänge L: 90 mm

Schaft-Ø D_s: 7 mm

Schaft-Vierkant □: 5,5 mm

Kernloch-Ø: 8,8 mm

Technische Beschreibung

Anzahl Spannuten	3
Gänge pro Zoll	28
Kernloch-Ø	8,8 mm
Anzahl Schneiden Z	3
Gewinde-Ø	9,73 mm
Gewindesteigung	0,907 mm
Schneidstoff	HSS E

Schaft-Ø D _s	7 mm
Gesamtlänge L	90 mm
Schaft-Vierkant □	5,5 mm
Gewindetiefe	29,19 mm
Gewindegröße	G1/8
Beschichtung	vaporisiert
Gewindeart	G
Flankenwinkel	55 Grad
Norm	DIN 5156
Anschnittform	B
Schaft	Zylinderschaft mit h9
Innenkühlung	nein
Verwendung bei Bohrungsart	bis 3×D bei Durchgangsloch
Schneidrichtung	rechts
Art des Gewindewerkzeuges	Maschinengewindebohrer für die dynamische Bearbeitung
Farbring	blau
Produktart	Gewindebohrer

Anwenderdaten

	Eignung	V _c	ISO-Code
Alu (kurzspanend)	bedingt geeignet	13 m/min	N
Stahl < 500 N/mm ²	geeignet	15 m/min	P
Stahl < 750 N/mm ²	geeignet	15 m/min	P
Stahl < 900 N/mm ²	bedingt geeignet	15 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	geeignet	6 m/min	M
CuZn	bedingt geeignet	13 m/min	N
Öl	geeignet		
nass maximal	bedingt geeignet		

