

Garant**Maschinen-Gewindebohrer, unbeschichtet, UNC: 6-32****Bestelldaten**

Bestellnummer	133350 6-32
GTIN	4045197074614
Artikelklasse	11H

Beschreibung**Ausführung:****Mit Schälanschnitt.****Verwendung:****Für UNC-Einheits-Grobgewinde ASME – B1.1.**

Gewindeart: UNC

Schneidstoff: HSS E

Norm: DIN 371

Gänge pro Zoll: 32

Gewinde-Ø: 3,51 mm

Gesamtlänge L: 56 mm

Schaft-Ø D_s: 4 mm

Schaft-Vierkant □: 3 mm

Kernloch-Ø: 2,85 mm

Technische Beschreibung

Gewinde-Ø	3,51 mm
Kernloch-Ø	2,85 mm
Gänge pro Zoll	32
Anzahl Schneiden Z	3
Gewindesteigung	0,794 mm
Anzahl Spannuten	3
Norm	DIN 371

Schneidstoff	HSS E
Schaft-Ø D _s	4 mm
Gesamtlänge L	56 mm
Schaft-Vierkant □	3 mm
Gewindetiefe	10,53 mm
Gewindeart	UNC
Gewindegröße	6-32 UNC
Beschichtung	unbeschichtet
Flankenwinkel	60 Grad
Toleranzklasse	2B
Anschnittform	B
Schaft	Zylinderschaft mit h9
Innenkühlung	nein
Verwendung bei Bohrungsart	bis 3×D bei Durchgangsloch
Schneidrichtung	rechts
Art des Gewindewerkzeuges	Maschinengewindebohrer für die konventionelle Bearbeitung
Farbring	ohne
Produktart	Gewindebohrer

Anwenderdaten

	Eignung	V _c	ISO-Code
Alu (kurzspanend)	bedingt geeignet	13 m/min	N
Stahl < 500 N/mm ²	geeignet	15 m/min	P
Stahl < 750 N/mm ²	geeignet	15 m/min	P
Öl	geeignet		
nass maximal	bedingt geeignet		