

Garant**Maschinen-Gewindebohrer, unbeschichtet, G: G1****Bestelldaten**

Bestellnummer	133300 G1
GTIN	4045197074560
Artikelklasse	11H

Beschreibung**Ausführung:****Mit Schälanschnitt.****Verwendung:****Für zylindrisches Whitworth-Rohrgewinde** DIN-ISO 228/1 (nicht im Gewinde dichtende Verbindungen).

Schneidstoff: HSS

Gänge pro Zoll: 11

Gewinde-Ø: 33,25 mm

Gesamtlänge L: 160 mm

Schaft-Ø D_s: 25 mm

Schaft-Vierkant □: 20 mm

Kernloch-Ø: 30,75 mm

Technische Beschreibung

Gewinde-Ø	33,25 mm
Anzahl Spannuten	4
Kernloch-Ø	30,75 mm
Gewindesteigung	2,309 mm
Anzahl Schneiden Z	4
Gänge pro Zoll	11
Schneidstoff	HSS
Schaft-Ø D _s	25 mm

Gesamtlänge L	160 mm
Schaft-Vierkant □	20 mm
Gewindetiefe	99,75 mm
Gewindegröße	G1
Beschichtung	unbeschichtet
Gewindeart	G
Flankenwinkel	55 Grad
Norm	DIN 5156
Anschnittform	B
Schaft	Zylinderschaft mit h9
Innenkühlung	nein
Verwendung bei Bohrungsart	bis 3×D bei Durchgangsloch
Schneidrichtung	rechts
Art des Gewindewerkzeuges	Maschinengewindebohrer für die konventionelle Bearbeitung
Farbring	ohne
Produktart	Gewindebohrer

Anwenderdaten

	Eignung	V _c	ISO-Code
Alu (kurzspanend)	bedingt geeignet	13 m/min	N
Stahl < 500 N/mm ²	geeignet	15 m/min	P
Stahl < 750 N/mm ²	geeignet	15 m/min	P
Öl	geeignet		
nass maximal	bedingt geeignet		