



Maschinen-Gewindebohrer, TiN, UNC: 4-40



Bestelldaten

Bestellnummer	133355 4-40
GTIN	4045197532572
Artikelklasse	11H

Beschreibung

Ausführung:

Mit **Schälanschnitt** und **spezieller TiN-Beschichtung**, für **rost- und säurebeständige Stähle**.
Einsetzbar mit **Emulsion** (Fettanteil mindestens 8 %).

Verwendung:

Für **UNC-Einheits-Grobgewinde** ASME – B1.1.

Gewindeart: UNC

Schneidstoff: HSS E

Norm: DIN 371

Gänge pro Zoll: 40

Gewinde-Ø: 2,85 mm

Gesamtlänge L_{ges} : 56 mm

Schaft-Ø: 3,5 mm

Schaft-Vierkant: 2,7 mm

Kernloch-Ø: 2,35 mm

Technische Beschreibung

Kernloch-Ø	2,35 mm
Gänge pro Zoll	40
Anzahl Schneiden Z	3
Anzahl Spannuten	3
Gewinde-Ø	2,85 mm
Gewindesteigung	0,635 mm
Anschnittwinkel	50 Grad

Norm	DIN 371
Schneidstoff	HSS E
Schaft-Ø	3,5 mm
Gesamtlänge L _{ges}	56 mm
Schaft-Vierkant	2,7 mm
Gewindetiefe	8,55 mm
Gewindeart	UNC
Gewindegröße	4-40
Beschichtung	TiN
Flankenwinkel	60 Grad
Toleranzklasse	2B
Anschnittform	B
Schaft	Zylinderschaft mit h9
Innenkühlung	nein
Verwendung bei Bohrungsart	bis 3×D bei Durchgangsloch
Schneidrichtung	rechts
Art des Gewindewerkzeuges	Maschinengewindebohrer für die dynamische Bearbeitung
Farbring	blau