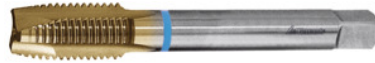




## Maschinen-Gewindebohrer, TiN, UNC: 3/4-10



### Bestelldaten

Bestellnummer	133355 3/4-10
GTIN	4045197532671
Artikelklasse	11H

### Beschreibung

#### Ausführung:

Mit **Schälanschnitt** und **spezieller TiN-Beschichtung**, für **rost- und säurebeständige Stähle**.  
Einsetzbar mit **Emulsion** (Fettanteil mindestens 8 %).

#### Verwendung:

Für **UNC-Einheits-Grobgewinde** ASME – B1.1.

Gewindeart: UNC

Schneidstoff: HSS E

Norm: DIN 376

Gänge pro Zoll: 10

Gewinde-Ø: 19,05 mm

Gesamtlänge  $L_{ges}$ : 125 mm

Schaft-Ø: 14 mm

Schaft-Vierkant: 11 mm

Kernloch-Ø: 16,5 mm

### Technische Beschreibung

Gewindesteigung	2,54 mm
Gänge pro Zoll	10
Anzahl Spannuten	4
Anzahl Schneiden Z	4
Anschnittwinkel	50 Grad
Kernloch-Ø	16,5 mm
Gewinde-Ø	19,05 mm

Norm	DIN 376
Schneidstoff	HSS E
Schaft-Ø	14 mm
Gesamtlänge L <sub>ges</sub>	125 mm
Schaft-Vierkant	11 mm
Gewindetiefe	57,15 mm
Gewindeart	UNC
Gewindegröße	3/4-10
Beschichtung	TiN
Flankenwinkel	60 Grad
Toleranzklasse	2B
Anschnittform	B
Schaft	Zylinderschaft mit h9
Innenkühlung	nein
Verwendung bei Bohrungsart	bis 3×D bei Durchgangsloch
Schneidrichtung	rechts
Art des Gewindewerkzeuges	Maschinengewindebohrer für die dynamische Bearbeitung
Farbring	blau