

Garant
VHM-Fräser Composite ziehender Schnitt, Diamant, Ø h10 DC: 6Mmm

Bestelldaten

Bestellnummer	209546 6M
GTIN	4062406362300
Artikelklasse	100

Beschreibung
Ausführung:

Spezifisch **weiterentwickelte Werkzeugschneide** für die optimale Bearbeitung von Composite Werkstoffen bzw. Verbundwerkstoffen.

Baulänge ähnlich **DIN 6527 lang**.

Rechtsspiralig, **ziehender Schnitt** für den normalen Einsatz.

Technische Beschreibung

Spiralwinkel	8 Grad
Schneiden-Ø D _c	6 mm
Eckenfasenbreite bei 45°	0,12 mm
Toleranz Nenn-Ø	h10
Gesamtlänge L	65 mm
Auskräglänge L ₁ inkl. Freistellung	27 mm
Zähnezahl Z	8
Zustellrichtung	horizontal, schräg und vertikal
Schaft	DIN 6535 HA mit h6
Eckenfasenwinkel	45 Grad
Schaft-Ø D _s	6 mm
Freistellungs-Ø D ₁	5,8 mm

Schneidenlänge L_c	21 mm
Vorschub f_z für Nutenfräsen in GFK CFK	0,026 mm
Beschichtung	Diamant
Schneidstoff	VHM
Norm	DIN 6527
Eingriffsbreite a_e bei Fräsoperation	Vollnut Schnitttiefe $1 \times D$
Innenkühlung	nein
Farbring	schwarz
Produktart	Eckfräser

Anwenderdaten

	Eignung	V_c	ISO-Code
PVDF GF20	geeignet	100 m/min	N
POM GF25	geeignet	100 m/min	N
PA 66 GF30	geeignet	100 m/min	N
PEEK GF30	geeignet	100 m/min	N
PTFE CF25	geeignet	100 m/min	N
PEEK CF30	geeignet	100 m/min	N
Hybride	geeignet		
Honeycomb Sandwich	geeignet	195 m/min	N
CFK	geeignet	145 m/min	N
GFK, CFK	geeignet	145 m/min	N
Graphit	geeignet	200 m/min	N
nass maximal	geeignet		
trocken	geeignet		
Luft	geeignet		