

Garant**Maschinen-Gewindebohrer HSS-E, vaporisiert, G: G3/8****Bestelldaten**

Bestellnummer	133325 G3/8
GTIN	4045197301543
Artikelklasse	11H

Beschreibung**Ausführung:****Starker Schälanschnitt.** Führungsteil mit Schmiernuten.**Vorteil:****Besonders stabil, optimale Eigenführung** und **kein Nachschneiden** beim Rücklauf.**Verwendung:****Für zylindrisches Whitworth-Rohrgewinde** DIN-ISO 228/1 (nicht im Gewinde dichtende Verbindungen).

Schneidstoff: HSS E

Gänge pro Zoll: 19

Gewinde-Ø: 16,66 mm

Gesamtlänge L: 100 mm

Schaft-Ø D_s: 12 mm

Schaft-Vierkant □: 9 mm

Kernloch-Ø: 15,25 mm

Technische Beschreibung

Kernloch-Ø	15,25 mm
Anzahl Schneiden Z	3
Gewindesteigung	1,337 mm
Gewinde-Ø	16,66 mm
Gänge pro Zoll	19
Anzahl Spannuten	3
Schneidstoff	HSS E

Schaft-Ø D _s	12 mm
Gesamtlänge L	100 mm
Schaft-Vierkant □	9 mm
Gewindetiefe	49,98 mm
Gewindegröße	G3/8
Beschichtung	vaporisiert
Gewindeart	G
Flankenwinkel	55 Grad
Norm	DIN 5156
Anschnittform	B
Schaft	Zylinderschaft mit h9
Innenkühlung	nein
Verwendung bei Bohrungsart	bis 3×D bei Durchgangsloch
Schneidrichtung	rechts
Art des Gewindewerkzeuges	Maschinengewindebohrer für die dynamische Bearbeitung
Farbring	blau
Produktart	Gewindebohrer

Anwenderdaten

	Eignung	V _c	ISO-Code
Alu (kurzspanend)	bedingt geeignet	13 m/min	N
Stahl < 500 N/mm ²	geeignet	15 m/min	P
Stahl < 750 N/mm ²	geeignet	15 m/min	P
Stahl < 900 N/mm ²	bedingt geeignet	15 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	geeignet	6 m/min	M
CuZn	bedingt geeignet	13 m/min	N
Öl	geeignet		
nass maximal	bedingt geeignet		

