

**Garant**
**VHM-Fräser Composite ziehender Schnitt, Diamant, Ø h10 DC: 12mm**

**Bestelldaten**

Bestellnummer	209546 12
GTIN	4062406362348
Artikelklasse	100

**Beschreibung**
**Ausführung:**

Spezifisch **weiterentwickelte Werkzeugschneide** für die optimale Bearbeitung von Composite Werkstoffen bzw. Verbundwerkstoffen.

Baulänge ähnlich **DIN 6527 lang**.

Rechtsspiralig, **ziehender Schnitt** für den normalen Einsatz.

**Technische Beschreibung**

Schneidenlänge $L_c$	26 mm
Schneiden-Ø $D_c$	12 mm
Vorschub $f_z$ für Nutenfräsen in GFK CFK	0,038 mm
Auskraglänge $L_1$ inkl. Freistellung	36 mm
Gesamtlänge $L$	83 mm
Schaft	DIN 6535 HA mit h6
Eckenfasenwinkel	45 Grad
Spiralwinkel	8 Grad
Zustellrichtung	horizontal, schräg und vertikal
Eckenfasenbreite bei 45°	0,24 mm
Schaft-Ø $D_s$	12 mm
Toleranz Nenn-Ø	h10

Freistellungs- $\varnothing$ D <sub>1</sub>	11,6 mm
Zähnezahl Z	8
Beschichtung	Diamant
Schneidstoff	VHM
Norm	DIN 6527
Eingriffsbreite a <sub>e</sub> bei Fräsoperation	Vollnut Schnitttiefe 1xD
Innenkühlung	nein
Farbring	schwarz
Produktart	Eckfräser

## Anwenderdaten

	Eignung	V <sub>c</sub>	ISO-Code
PVDF GF20	geeignet	100 m/min	N
POM GF25	geeignet	100 m/min	N
PA 66 GF30	geeignet	100 m/min	N
PEEK GF30	geeignet	100 m/min	N
PTFE CF25	geeignet	100 m/min	N
PEEK CF30	geeignet	100 m/min	N
Hybride	geeignet		
Honeycomb Sandwich	geeignet	195 m/min	N
CFK	geeignet	145 m/min	N
GFK, CFK	geeignet	145 m/min	N
Graphit	geeignet	200 m/min	N
nass maximal	geeignet		
trocken	geeignet		
Luft	geeignet		