

Garant
VHM-Fräser Composite ziehender Schnitt, Diamant, Ø h10 DC: 16mm

Bestelldaten

Bestellnummer	209546 16
GTIN	4062406362355
Artikelklasse	100

Beschreibung
Ausführung:

Spezifisch **weiterentwickelte Werkzeugschneide** für die optimale Bearbeitung von Composite Werkstoffen bzw. Verbundwerkstoffen.

Baulänge ähnlich **DIN 6527 lang**.

Rechtsspiralig, **ziehender Schnitt** für den normalen Einsatz.

Technische Beschreibung

Eckenfasenwinkel	45 Grad
Schneiden-Ø D _c	16 mm
Vorschub f _z für Nutenfräsen in GFK CFK	0,042 mm
Freistellungs-Ø D ₁	15,5 mm
Schaft	DIN 6535 HA mit h6
Zähnezahl Z	8
Eckenfasenbreite bei 45°	0,32 mm
Toleranz Nenn-Ø	h10
Auskraglänge L ₁ inkl. Freistellung	42 mm
Zustellrichtung	horizontal, schräg und vertikal
Schaft-Ø D _s	16 mm
Spiralwinkel	8 Grad

Gesamtlänge L	92 mm
Schneidenlänge L _c	32 mm
Beschichtung	Diamant
Schneidstoff	VHM
Norm	DIN 6527
Eingriffsbreite a _e bei Fräsoperation	Vollnut Schnitttiefe 1xD
Innenkühlung	nein
Farbring	schwarz
Produktart	Eckfräser

Anwenderdaten

	Eignung	V _c	ISO-Code
PVDF GF20	geeignet	100 m/min	N
POM GF25	geeignet	100 m/min	N
PA 66 GF30	geeignet	100 m/min	N
PEEK GF30	geeignet	100 m/min	N
PTFE CF25	geeignet	100 m/min	N
PEEK CF30	geeignet	100 m/min	N
Hybride	geeignet		
Honeycomb Sandwich	geeignet	195 m/min	N
CFK	geeignet	145 m/min	N
GFK, CFK	geeignet	145 m/min	N
Graphit	geeignet	200 m/min	N
nass maximal	geeignet		
trocken	geeignet		
Luft	geeignet		