

**Garant**
**VHM-Fräser Composite schiebender Schnitt, Diamant, Ø h10 DC: 10mm**

**Bestelldaten**

Bestellnummer	209548 10
GTIN	4062406362430
Artikelklasse	100

**Beschreibung**
**Ausführung:**

Spezifisch **weiterentwickelte Werkzeugschneide** für die optimale Bearbeitung von Composite Werkstoffen bzw. Verbundwerkstoffen.

Baulänge ähnlich **DIN 6527 lang**.

Linksspiralig, **schiebender Schnitt**. Das Material wird auf die Unterlage gedrückt. Für dünne Materialien sehr gut geeignet.

**Technische Beschreibung**

Freistellungs-Ø $D_1$	9,7 mm
Eckenfasenbreite bei 45°	0,2 mm
Eckenfasenwinkel	45 Grad
Schneidenlänge $L_c$	22 mm
Schaft-Ø $D_s$	10 mm
Gesamtlänge $L$	72 mm
Spiralwinkel	8 Grad
Auskraglänge $L_1$ inkl. Freistellung	30 mm
Schneiden-Ø $D_c$	10 mm
Schaft	DIN 6535 HA mit h6
Vorschub $f_z$ für Nutenfräsen in GFK CFK	0,035 mm
Toleranz Nenn-Ø	h10

Zustellrichtung	horizontal, schräg und vertikal
Zähnezahl Z	8
Beschichtung	Diamant
Schneidstoff	VHM
Norm	DIN 6527
Eingriffsbreite $a_e$ bei Fräsoperation	Vollnut Schnitttiefe $1 \times D$
Innenkühlung	nein
Farbring	schwarz
Produktart	Eckfräser

## Anwenderdaten

	Eignung	$V_c$	ISO-Code
PVDF GF20	geeignet	100 m/min	N
POM GF25	geeignet	100 m/min	N
PA 66 GF30	geeignet	100 m/min	N
PEEK GF30	geeignet	100 m/min	N
PTFE CF25	geeignet	100 m/min	N
PEEK CF30	geeignet	100 m/min	N
Hybride	geeignet		
Honeycomb Sandwich	geeignet	195 m/min	N
CFK	geeignet	145 m/min	N
GFK, CFK	geeignet	145 m/min	N
Graphit	geeignet	200 m/min	N
nass maximal	geeignet		
trocken	geeignet		
Luft	geeignet		