

Garant
VHM-Fräser Composite schiebender Schnitt, Diamant, Ø h10 DC: 5mm

Bestelldaten

Bestellnummer	209548 5
GTIN	4062406362386
Artikelklasse	100

Beschreibung
Ausführung:

Spezifisch **weiterentwickelte Werkzeugschneide** für die optimale Bearbeitung von Composite Werkstoffen bzw. Verbundwerkstoffen.

Baulänge ähnlich **DIN 6527 lang**.

Linksspiralig, **schiebender Schnitt**. Das Material wird auf die Unterlage gedrückt. Für dünne Materialien sehr gut geeignet.

Technische Beschreibung

Spiralwinkel	8 Grad
Auskraglänge L_1 inkl. Freistellung	19 mm
Schneiden-Ø D_c	5 mm
Schneidenlänge L_c	13 mm
Schaft	DIN 6535 HA mit h6
Toleranz Nenn-Ø	h10
Eckenfasenbreite bei 45°	0,1 mm
Gesamtlänge L	57 mm
Freistellungs-Ø D_1	4,9 mm
Vorschub f_z für Nutenfräsen in GFK CFK	0,021 mm
Zähnezahl Z	8
Eckenfasenwinkel	45 Grad

Schaft-Ø D _s	6 mm
Zustellrichtung	horizontal, schräg und vertikal
Beschichtung	Diamant
Schneidstoff	VHM
Norm	DIN 6527
Eingriffsbreite a _e bei Fräsoperation	Vollnut Schnitttiefe 1xD
Innenkühlung	nein
Farbring	schwarz
Produktart	Eckfräser

Anwenderdaten

	Eignung	V _c	ISO-Code
PVDF GF20	geeignet	100 m/min	N
POM GF25	geeignet	100 m/min	N
PA 66 GF30	geeignet	100 m/min	N
PEEK GF30	geeignet	100 m/min	N
PTFE CF25	geeignet	100 m/min	N
PEEK CF30	geeignet	100 m/min	N
Hybride	geeignet		
Honeycomb Sandwich	geeignet	195 m/min	N
CFK	geeignet	145 m/min	N
GFK, CFK	geeignet	145 m/min	N
Graphit	geeignet	200 m/min	N
nass maximal	geeignet		
trocken	geeignet		
Luft	geeignet		