

Garant
VHM-Fräser Composite ziehender Schnitt, Diamant, Ø h10 DC: 10mm

Bestelldaten

Bestellnummer	209546 10
GTIN	4062406362331
Artikelklasse	100

Beschreibung
Ausführung:

Spezifisch **weiterentwickelte Werkzeugschneide** für die optimale Bearbeitung von Composite Werkstoffen bzw. Verbundwerkstoffen.

Baulänge ähnlich **DIN 6527 lang**.

Rechtsspiralig, **ziehender Schnitt** für den normalen Einsatz.

Technische Beschreibung

Eckenfasenwinkel	45 Grad
Vorschub f_z für Nutenfräsen in GFK CFK	0,035 mm
Spiralwinkel	8 Grad
Gesamtlänge L	72 mm
Schneidenlänge L_c	22 mm
Schneiden-Ø D_c	10 mm
Auskraglänge L_1 inkl. Freistellung	30 mm
Schaft	DIN 6535 HA mit h6
Schaft-Ø D_s	10 mm
Freistellungs-Ø D_1	9,7 mm
Eckenfasenbreite bei 45°	0,2 mm
Zustellrichtung	horizontal, schräg und vertikal

Zähnezahl Z	8
Toleranz Nenn-Ø	h10
Beschichtung	Diamant
Schneidstoff	VHM
Norm	DIN 6527
Eingriffsbreite a_e bei Fräsoperation	Vollnut Schnitttiefe 1xD
Innenkühlung	nein
Farbring	schwarz
Produktart	Eckfräser

Anwenderdaten

	Eignung	V_c	ISO-Code
PVDF GF20	geeignet	100 m/min	N
POM GF25	geeignet	100 m/min	N
PA 66 GF30	geeignet	100 m/min	N
PEEK GF30	geeignet	100 m/min	N
PTFE CF25	geeignet	100 m/min	N
PEEK CF30	geeignet	100 m/min	N
Hybride	geeignet		
Honeycomb Sandwich	geeignet	195 m/min	N
CFK	geeignet	145 m/min	N
GFK, CFK	geeignet	145 m/min	N
Graphit	geeignet	200 m/min	N
nass maximal	geeignet		
trocken	geeignet		
Luft	geeignet		