

**Garant**
**VHM-Fräser Composite schiebender Schnitt, Diamant, Ø h10 DC: 8Mmm**

**Bestelldaten**

Bestellnummer	209548 8M
GTIN	4062406362423
Artikelklasse	100

**Beschreibung**
**Ausführung:**

Spezifisch **weiterentwickelte Werkzeugschneide** für die optimale Bearbeitung von Composite Werkstoffen bzw. Verbundwerkstoffen.

Baulänge ähnlich **DIN 6527 lang**.

Linksspiralig, **schiebender Schnitt**. Das Material wird auf die Unterlage gedrückt. Für dünne Materialien sehr gut geeignet.

**Technische Beschreibung**

Schaft	DIN 6535 HA mit h6
Freistellungs-Ø D <sub>1</sub>	7,8 mm
Schaft-Ø D <sub>s</sub>	8 mm
Spiralwinkel	8 Grad
Zähnezahl Z	8
Gesamtlänge L	70 mm
Schneidenlänge L <sub>c</sub>	22 mm
Zustellrichtung	horizontal, schräg und vertikal
Eckenfasenbreite bei 45°	0,16 mm
Eckenfasenwinkel	45 Grad
Vorschub f <sub>z</sub> für Nutenfräsen in GFK CFK	0,031 mm
Toleranz Nenn-Ø	h10

Schneiden-Ø $D_c$	8 mm
Ausraglänge $L_1$ inkl. Freistellung	32 mm
Beschichtung	Diamant
Schneidstoff	VHM
Norm	DIN 6527
Eingriffsbreite $a_e$ bei Fräsoperation	Vollnut Schnitttiefe $1 \times D$
Innenkühlung	nein
Farbring	schwarz
Produktart	Eckfräser

## Anwenderdaten

	Eignung	$V_c$	ISO-Code
PVDF GF20	geeignet	100 m/min	N
POM GF25	geeignet	100 m/min	N
PA 66 GF30	geeignet	100 m/min	N
PEEK GF30	geeignet	100 m/min	N
PTFE CF25	geeignet	100 m/min	N
PEEK CF30	geeignet	100 m/min	N
Hybride	geeignet		
Honeycomb Sandwich	geeignet	195 m/min	N
CFK	geeignet	145 m/min	N
GFK, CFK	geeignet	145 m/min	N
Graphit	geeignet	200 m/min	N
nass maximal	geeignet		
trocken	geeignet		
Luft	geeignet		