

Garant
VHM-Fräser Composite ziehender Schnitt, unbeschichtet, Ø h10 DC: 16mm

Bestelldaten

Bestellnummer	209540 16
GTIN	4062406362553
Artikelklasse	100

Beschreibung
Ausführung:

Spezifisch **weiterentwickelte Werkzeugschneide** für die optimale Bearbeitung von Composite Werkstoffen bzw. Verbundwerkstoffen.

Baulänge ähnlich **DIN 6527 lang**.

Rechtsspiralig, **ziehender Schnitt** für den normalen Einsatz.

Technische Beschreibung

Vorschub f_z für Nutenfräsen in GFK CFK	0,042 mm
Gesamtlänge L	92 mm
Eckenfasenbreite bei 45°	0,32 mm
Schaft-Ø D_s	16 mm
Zustellrichtung	horizontal, schräg und vertikal
Schneidenlänge L_c	32 mm
Auskraglänge L_1 inkl. Freistellung	42 mm
Schneiden-Ø D_c	16 mm
Freistellungs-Ø D_1	15,5 mm
Toleranz Nenn-Ø	h10
Eckenfasenwinkel	45 Grad
Spiralwinkel	8 Grad

Zähnezahl Z	8
Schaft	DIN 6535 HA mit h6
Beschichtung	unbeschichtet
Schneidstoff	VHM
Norm	DIN 6527
Eingriffsbreite a_e bei Fräsoperation	Vollnut Schnitttiefe $1 \times D$
Innenkühlung	nein
Farbring	schwarz
Produktart	Eckfräser

Anwenderdaten

	Eignung	V_c	ISO-Code
PVDF GF20	geeignet	80 m/min	N
POM GF25	geeignet	80 m/min	N
PA 66 GF30	geeignet	80 m/min	N
PEEK GF30	geeignet	80 m/min	N
PTFE CF25	geeignet	80 m/min	N
PEEK CF30	geeignet	80 m/min	N
Hybride	geeignet		
Honeycomb Sandwich	geeignet	165 m/min	N
CFK	geeignet	120 m/min	N
GFK, CFK	geeignet	120 m/min	N
Graphit	geeignet	180 m/min	N
nass maximal	geeignet		
trocken	geeignet		
Luft	geeignet		