

**Garant****VHM-Fräser Composite ziehender Schnitt, unbeschichtet, Ø h10 DC: 12mm****Bestelldaten**

Bestellnummer	209540 12
GTIN	4062406362546
Artikelklasse	100

**Beschreibung****Ausführung:**

Spezifisch **weiterentwickelte Werkzeugschneide** für die optimale Bearbeitung von Composite Werkstoffen bzw. Verbundwerkstoffen.

Baulänge ähnlich **DIN 6527 lang**.

Rechtsspiralig, **ziehender Schnitt** für den normalen Einsatz.

**Technische Beschreibung**

Gesamtlänge L	83 mm
Eckenfasenbreite bei 45°	0,24 mm
Schneidenlänge L <sub>c</sub>	26 mm
Toleranz Nenn-Ø	h10
Schneiden-Ø D <sub>c</sub>	12 mm
Zähnezahl Z	8
Auskraglänge L <sub>1</sub> inkl. Freistellung	36 mm
Freistellungs-Ø D <sub>1</sub>	11,6 mm
Eckenfasenwinkel	45 Grad
Vorschub f <sub>z</sub> für Nutenfräsen in GFK CFK	0,038 mm
Spiralwinkel	8 Grad
Schaft-Ø D <sub>s</sub>	12 mm

Schaft	DIN 6535 HA mit h6
Zustellrichtung	horizontal, schräg und vertikal
Beschichtung	unbeschichtet
Schneidstoff	VHM
Norm	DIN 6527
Eingriffsbreite $a_e$ bei Fräsoperation	Vollnut Schnitttiefe 1xD
Innenkühlung	nein
Farbring	schwarz
Produktart	Eckfräser

## Anwenderdaten

	Eignung	$V_c$	ISO-Code
PVDF GF20	geeignet	80 m/min	N
POM GF25	geeignet	80 m/min	N
PA 66 GF30	geeignet	80 m/min	N
PEEK GF30	geeignet	80 m/min	N
PTFE CF25	geeignet	80 m/min	N
PEEK CF30	geeignet	80 m/min	N
Hybride	geeignet		
Honeycomb Sandwich	geeignet	165 m/min	N
CFK	geeignet	120 m/min	N
GFK, CFK	geeignet	120 m/min	N
Graphit	geeignet	180 m/min	N
nass maximal	geeignet		
trocken	geeignet		
Luft	geeignet		