

**Garant****VHM-Fräser Composite ziehender Schnitt, unbeschichtet, Ø h10 DC: 6mm****Bestelldaten**

Bestellnummer	209540 6
GTIN	4062406362492
Artikelklasse	100

**Beschreibung****Ausführung:**

Spezifisch **weiterentwickelte Werkzeugschneide** für die optimale Bearbeitung von Composite Werkstoffen bzw. Verbundwerkstoffen.

Baulänge ähnlich **DIN 6527 lang**.

Rechtsspiralig, **ziehender Schnitt** für den normalen Einsatz.

**Technische Beschreibung**

Zustellrichtung	horizontal, schräg und vertikal
Vorschub $f_z$ für Nutenfräsen in GFK CFK	0,026 mm
Schneidenlänge $L_c$	13 mm
Eckenfasenbreite bei 45°	0,12 mm
Freistellungs-Ø $D_1$	5,8 mm
Schneiden-Ø $D_c$	6 mm
Spiralwinkel	8 Grad
Schaft	DIN 6535 HA mit h6
Gesamtlänge L	57 mm
Toleranz Nenn-Ø	h10
Auskraglänge $L_1$ inkl. Freistellung	19 mm
Eckenfasenwinkel	45 Grad

Schaft-Ø D <sub>s</sub>	6 mm
Zähnezahl Z	8
Beschichtung	unbeschichtet
Schneidstoff	VHM
Norm	DIN 6527
Eingriffsbreite a <sub>e</sub> bei Fräsoperation	Vollnut Schnitttiefe 1xD
Innenkühlung	nein
Farbring	schwarz
Produktart	Eckfräser

## Anwenderdaten

	Eignung	V <sub>c</sub>	ISO-Code
PVDF GF20	geeignet	80 m/min	N
POM GF25	geeignet	80 m/min	N
PA 66 GF30	geeignet	80 m/min	N
PEEK GF30	geeignet	80 m/min	N
PTFE CF25	geeignet	80 m/min	N
PEEK CF30	geeignet	80 m/min	N
Hybride	geeignet		
Honeycomb Sandwich	geeignet	165 m/min	N
CFK	geeignet	120 m/min	N
GFK, CFK	geeignet	120 m/min	N
Graphit	geeignet	180 m/min	N
nass maximal	geeignet		
trocken	geeignet		
Luft	geeignet		