

Garant**Maschinen-Gewindebohrer, unbeschichtet, UNC: 1-8****Bestelldaten**

Bestellnummer	133350 1-8
GTIN	4045197074737
Artikelklasse	11H

Beschreibung**Ausführung:****Mit Schälanschnitt.****Verwendung:****Für UNC-Einheits-Grobgewinde ASME – B1.1.**

Gewindeart: UNC

Schneidstoff: HSS

Norm: DIN 376

Gänge pro Zoll: 8

Gewinde-Ø: 25,4 mm

Gesamtlänge L: 160 mm

Schaft-Ø D_s: 20 mm

Schaft-Vierkant □: 16 mm

Kernloch-Ø: 22,25 mm

Technische Beschreibung

Gänge pro Zoll	8
Anzahl Spannuten	3
Gewindesteigung	3,175 mm
Gewinde-Ø	25,4 mm
Anzahl Schneiden Z	3
Kernloch-Ø	22,25 mm
Norm	DIN 376

Schneidstoff	HSS
Schaft-Ø D _s	20 mm
Gesamtlänge L	160 mm
Schaft-Vierkant □	16 mm
Gewindetiefe	76,2 mm
Gewindeart	UNC
Gewindegröße	1-8 UNC
Beschichtung	unbeschichtet
Flankenwinkel	60 Grad
Toleranzklasse	2B
Anschnittform	B
Schaft	Zylinderschaft mit h9
Innenkühlung	nein
Verwendung bei Bohrungsart	bis 3×D bei Durchgangsloch
Schneidrichtung	rechts
Art des Gewindewerkzeuges	Maschinengewindebohrer für die konventionelle Bearbeitung
Farbring	ohne
Produktart	Gewindebohrer

Anwenderdaten

	Eignung	V _c	ISO-Code
Alu (kurzspanend)	bedingt geeignet	13 m/min	N
Stahl < 500 N/mm ²	geeignet	15 m/min	P
Stahl < 750 N/mm ²	geeignet	15 m/min	P
Öl	geeignet		
nass maximal	bedingt geeignet		