

Garant
Softcut® Fasenfräser mit Bohrung, für Wendeschneidplatten AP., Winkel γ : 75Grad

Bestelldaten

Bestellnummer	215540 75
GTIN	4045197809728
Artikelklasse	210

Beschreibung
Ausführung:

Robuster Aufsteck-Fasenfräser. Mehrseitig umschlossene Wendeplattensitze zur Stabilisierung der Schneiden und Aufnahme der Vertikal- und Radialkräfte.

Verwendung:

Für große Fasenbreiten im Stahlbau. Hervorragend geeignet für Schrupp- und Semischruppanwendungen.

Hinweis:

Stufenfreie Oberflächen werden mit den Wendeschneidplatten Nr. 215321– 215398 erzielt. GARANT Drehmoment-Schraubendreher TQ Nr. **211750 Gr. 2,2** mit Klinge Nr. **674252 Gr. 8IP** verwenden.

Technische Beschreibung

erzielbare Fasenlänge l	29,5 mm
Wendeplattenschrauben-Set	219826 (8IP; 2,2 Nm)
Gesamtlänge L_{ges}	60 mm
erzielbare Fasenbreite b	7,6 mm
erzielbare Fasenhöhe h	28,5 mm
passende Wendeschneidplatte	AP.T 1335..

effektive Schneidenanzahl Z_{eff}	3
Winkel γ	75 Grad
Aufnahmebohrungs- \emptyset	16 mm
größter $\emptyset D_1$	35 mm
kleinster $\emptyset D$	19 mm
Serie	Softcut®
Zahnvorschub bei h_{max}	0,11 mm
Anzahl Wendeschneidplatten	9
Schaftausführung	mit Bohrung
Teilung der Schneiden	ungleich
Innenkühlung	ja
Zerspanungsstrategie	MTC
Werkzeugaustausch	PowerCard
Produktart	Fasenfräser

Zubehör

PrecisionBit für Torx Plus®, 1/4 Zoll E 6,3 Torx Plus®-Profil 8IP	674252 8IP
Wendeplattenschrauben-Set 10-teilig	219826
Drehmoment-Schraubendreher, fest eingestellt eingestelltes Drehmoment 2,2 N·m	211750 2,2