

Garant
Softcut® Fasenfräser mit Bohrung, für Wendeschneidplatten AP., Winkel γ : 30Grad


Bestelldaten

Bestellnummer	215540 30
GTIN	4045197809698
Artikelklasse	210

Beschreibung

Ausführung:

Robuster Aufsteck-Fasenfräser. Mehrseitig umschlossene Wendeplattensitze zur Stabilisierung der Schneiden und Aufnahme der Vertikal- und Radialkräfte.

Verwendung:

Für große Fasenbreiten im Stahlbau. Hervorragend geeignet für Schrupp- und Semischruppanwendungen.

Hinweis:

Stufenfreie Oberflächen werden mit den Wendeschneidplatten Nr. 215321– 215398 erzielt. GARANT Drehmoment-Schraubendreher TQ Nr. **211750 Gr. 2,2** mit Klinge Nr. **674252 Gr. 8IP** verwenden.

Technische Beschreibung

effektive Schneidenanzahl Z_{eff}	3
erzielbare Fasenbreite b	25,5 mm
passende Wendeschneidplatte	AP.T 1335..

erzielbare Fasenlänge l	29,5 mm
Wendeplattenschrauben-Set	219826 (8IP; 2,2 Nm)
kleinster Ø D	17 mm
erzielbare Fasenhöhe h	14,7 mm
Winkel γ	30 Grad
größter Ø D ₁	69 mm
Aufnahmebohrungs-Ø	22 mm
Gesamtlänge L _{ges}	52 mm
Serie	Softcut®
Zahnvorschub bei h _{max}	0,2 mm
Anzahl Wendeschneidplatten	9
Schaftausführung	mit Bohrung
Teilung der Schneiden	ungleich
Innenkühlung	ja
Zerspanungsstrategie	MTC
Werkzeugaustausch	PowerCard
Produktart	Fasenfräser

Zubehör

Wendeplattenschrauben-Set 10-teilig	219826
PrecisionBit für Torx Plus®, 1/4 Zoll E 6,3 Torx Plus®-Profil 8IP	674252 8IP
Drehmoment-Schraubendreher, fest eingestellt eingestelltes Drehmoment 2,2 N·m	211750 2,2