Garant

Maschinen-Gewindebohrer HSS-E Form C 6H Linksgewinde, unbeschichtet, MF-LH: 16X1,5

Bestelldaten

Bestellnummer	133010 16X1,5
GTIN	4045197074454
Artikelklasse	11H

Beschreibung

Hinweis:
Das **GARANT-Microschmiersystem** übernimmt die optimale und punktgenaue Verteilung des Schneidöls. **Dadurch entfällt das Umrüsten auf 8%ige Emulsion. Siehe Nr. 130100 Gr. S.**

Technische Beschreibung

Gewinde-∅	16 mm
Anzahl Spannuten	3
Anzahl Schneiden Z	3
Kernloch-∅	14,5 mm
Gewindesteigung	1,5 mm
Schaft-∅ D_s	12 mm
Gesamtlänge L	100 mm
Schaft-Vierkant ☐	9 mm
Toleranzklasse	ISO 2 6H
Schneidstoff	HSS E
Norm	DIN 374
Gewindetiefe	32 mm
Gewindeart	MF-LH

Gewindegröße	M16×1,5 LH
Beschichtung	unbeschichtet
Flankenwinkel	60 Grad
Gewinde-Norm	DIN 13
Anschnittform	C
Schaft	Zylinderschaft mit h9
Innenkühlung	nein
Verwendung bei Bohrungsart	bis 2×D bei Grundloch
Verwendung bei Bohrungsart	bis 2×D bei Durchgangsloch
Schneidrichtung	links
Art des Gewindewerkzeuges	Maschinengewindebohrer für die konventionelle Bearbeitung
Farbring	ohne
Serie	Master Tap
Produktart	Gewindebohrer

Anwenderdaten

	Eignung	V_c	ISO-Code
Alu (kurzspanend)	bedingt geeignet	13 m/min	N
Stahl < 500 N/mm²	geeignet	15 m/min	P
Stahl < 750 N/mm²	geeignet	15 m/min	P
Stahl < 900 N/mm²	geeignet	15 m/min	P
Öl	geeignet		
nass maximal	bedingt geeignet		