

Garant**Maschinen-Gewindebohrer HSS-E, vaporisiert, G: G1/2****Bestelldaten**

Bestellnummer	133325 G1/2
GTIN	4045197301567
Artikelklasse	11H

Beschreibung**Ausführung:****Starker Schälanschnitt.** Führungsteil mit Schmiernuten.**Vorteil:****Besonders stabil, optimale Eigenführung** und **kein Nachschneiden** beim Rücklauf.**Verwendung:****Für zylindrisches Whitworth-Rohrgewinde** DIN-ISO 228/1 (nicht im Gewinde dichtende Verbindungen).

Schneidstoff: HSS E

Gänge pro Zoll: 14

Gewinde-Ø: 20,96 mm

Gesamtlänge L: 125 mm

Schaft-Ø D_s: 16 mm

Schaft-Vierkant □: 12 mm

Kernloch-Ø: 19 mm

Technische Beschreibung

Gewindesteigung	1,814 mm
Gewinde-Ø	20,96 mm
Kernloch-Ø	19 mm
Anzahl Schneiden Z	3
Anzahl Spannuten	3
Gänge pro Zoll	14

Schneidstoff	HSS E
Schaft-Ø D _s	16 mm
Gesamtlänge L	125 mm
Schaft-Vierkant □	12 mm
Gewindetiefe	62,88 mm
Gewindegröße	G1/2
Beschichtung	vaporisiert
Gewindeart	G
Flankenwinkel	55 Grad
Norm	DIN 5156
Anschnittform	B
Schaft	Zylinderschaft mit h9
Innenkühlung	nein
Verwendung bei Bohrungsart	bis 3×D bei Durchgangsloch
Schneidrichtung	rechts
Art des Gewindewerkzeuges	Maschinengewindebohrer für die dynamische Bearbeitung
Farbring	blau
Produktart	Gewindebohrer

Anwenderdaten

	Eignung	V _c	ISO-Code
Alu (kurzspanend)	bedingt geeignet	13 m/min	N
Stahl < 500 N/mm ²	geeignet	15 m/min	P
Stahl < 750 N/mm ²	geeignet	15 m/min	P
Stahl < 900 N/mm ²	bedingt geeignet	15 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	geeignet	6 m/min	M
CuZn	bedingt geeignet	13 m/min	N
Öl	geeignet		

nass maximal

bedingt geeignet