

**HOLEX Clever Tap Maschinen-Gewindebohrer, unbeschichtet, UNC: 7/16-14****Bestelldaten**

Bestellnummer	133352 7/16-14
GTIN	4045197594693
Artikelklasse	12H

Beschreibung**Ausführung:****Mit Schälanschnitt.****Verwendung:****Für UNC-Einheits-Grobgewinde ASME – B1.1.**

Gewindeart: UNC

Schneidstoff: HSS E

Norm: DIN 376

Gänge pro Zoll: 14

Gewinde-Ø: 11,11 mm

Gesamtlänge L: 100 mm

Schaft-Ø D_s: 8 mm

Schaft-Vierkant □: 6,2 mm

Kernloch-Ø: 9,4 mm

Technische Beschreibung

Anzahl Schneiden Z	3
Anzahl Spannuten	3
Gewindesteigung	1,814 mm
Kernloch-Ø	9,4 mm
Gänge pro Zoll	14
Gewinde-Ø	11,11 mm
Norm	DIN 376

Schneidstoff	HSS E
Schaft-Ø D _s	8 mm
Gesamtlänge L	100 mm
Schaft-Vierkant □	6,2 mm
Gewindetiefe	33,33 mm
Gewindeart	UNC
Gewindegröße	7/16-14 UNC
Serie	CleverTap
Beschichtung	unbeschichtet
Flankenwinkel	60 Grad
Toleranzklasse	2B
Anschnittform	B
Schaft	Zylinderschaft mit h9
Innenkühlung	nein
Verwendung bei Bohrungsart	bis 3×D bei Durchgangsloch
Schneidrichtung	rechts
Art des Gewindewerkzeuges	Maschinengewindebohrer für die konventionelle Bearbeitung
Farbring	ohne
Produktart	Gewindebohrer

Anwenderdaten

	Eignung	V _c	ISO-Code
Alu (kurzspanend)	bedingt geeignet	13 m/min	N
Stahl < 500 N/mm ²	geeignet	15 m/min	P
Stahl < 750 N/mm ²	geeignet	15 m/min	P
Öl	geeignet		
nass maximal	bedingt geeignet		

