

**Garant**
**VHM-Fräser Composite schiebender Schnitt, unbeschichtet, Ø h10 DC: 4mm**

**Bestelldaten**

Bestellnummer	209542 4
GTIN	4062406366124
Artikelklasse	100

**Beschreibung**
**Ausführung:**

Spezifisch **weiterentwickelte Werkzeugschneide** für die optimale Bearbeitung von Composite Werkstoffen bzw. Verbundwerkstoffen.

Baulänge ähnlich **DIN 6527 lang**.

Linksspiralig, **schiebender Schnitt**. Das Material wird auf die Unterlage gedrückt. Für dünne Materialien sehr gut geeignet.

**Technische Beschreibung**

Ausraglänge $L_1$ inkl. Freistellung	19 mm
Schneiden-Ø $D_c$	4 mm
Schaft	DIN 6535 HA mit h6
Vorschub $f_z$ für Nutenfräsen in GFK CFK	0,021 mm
Schaft-Ø $D_s$	6 mm
Zähnezahl Z	8
Gesamtlänge L	57 mm
Schneidenlänge $L_c$	11 mm
Eckenfasenwinkel	45 Grad
Toleranz Nenn-Ø	h10
Eckenfasenbreite bei 45°	0,08 mm
Freistellungs-Ø $D_1$	3,9 mm

Spiralwinkel	8 Grad
Zustellrichtung	horizontal, schräg und vertikal
Beschichtung	unbeschichtet
Schneidstoff	VHM
Norm	DIN 6527
Eingriffsbreite $a_e$ bei Fräsoperation	Vollnut Schnitttiefe $1 \times D$
Innenkühlung	nein
Farbring	schwarz
Produktart	Eckfräser

## Anwenderdaten

	Eignung	$V_c$	ISO-Code
PVDF GF20	geeignet	80 m/min	N
POM GF25	geeignet	80 m/min	N
PA 66 GF30	geeignet	80 m/min	N
PEEK GF30	geeignet	80 m/min	N
PTFE CF25	geeignet	80 m/min	N
PEEK CF30	geeignet	80 m/min	N
Hybride	geeignet		
Honeycomb Sandwich	geeignet	165 m/min	N
CFK	geeignet	120 m/min	N
GFK, CFK	geeignet	120 m/min	N
Graphit	geeignet	180 m/min	N
nass maximal	geeignet		
trocken	geeignet		
Luft	geeignet		