

Garant**Maschinen-Reibahle H7, TiN, Nenn-Ø DC: 9mm****Bestelldaten**

| | |
|---------------|---------------|
| Bestellnummer | 163500 9 |
| GTIN | 4045197251404 |
| Artikelklasse | 110 |

Beschreibung**Ausführung:**

Mit langen Schneiden und Linksspirale. Gerade Zähnezahl und ungleiche Zahnteilung.

Verwendung:

Zum Reiben durchgehender Bohrungen, da die Späne in Schneidrichtung geschoben werden.

Technische Beschreibung

| | |
|--|--------------|
| Schafttoleranz | h9 |
| Auskraglänge L_1 | 81 mm |
| Vorschub f in Stahl $< 750 \text{ N/mm}^2$ | 0,2 mm/U |
| Nenn-Ø D_c | 9 mm |
| Schaft-Ø D_s | 9 mm |
| Gesamtlänge L | 125 mm |
| Schneidenlänge L_c | 36 mm |
| Anzahl Schneiden Z | 6 |
| Toleranz | H7 |
| Reibaufmaß im Ø Richtwert | 0,1 - 0,2 mm |
| Beschichtung | TiN |
| Schneidstoff | HSS E |
| Norm | DIN 212 B |

| | |
|----------------------------|-----------------------|
| Innenkühlung | nein |
| Schaft | Zylinderschaft mit h9 |
| Verwendung bei Bohrungsart | bei Durchgangsloch |
| Farbring | ohne |
| Produktart | Reibahle |

Anwenderdaten

| | Eignung | V_c | ISO-Code |
|--------------------------------|------------------|----------|----------|
| Stahl < 500 N/mm ² | geeignet | 15 m/min | P |
| Stahl < 750 N/mm ² | geeignet | 10 m/min | P |
| Stahl < 900 N/mm ² | geeignet | 9 m/min | P |
| Stahl < 1100 N/mm ² | geeignet | 7 m/min | P |
| Stahl < 1400 N/mm ² | bedingt geeignet | 5 m/min | P |
| Ti > 850 N/mm ² | bedingt geeignet | 7 m/min | S |
| GG(G) | bedingt geeignet | 7 m/min | K |
| CuZn | bedingt geeignet | 18 m/min | N |
| Öl | geeignet | | |
| nass maximal | geeignet | | |